



## 財團法人職業災害預防及重建中心新聞稿

日期：112 年 7 月 11 日

主管姓名：何俊傑 執行長  
聯絡方式：02-8522-9366#101  
業務單位：機械設備技術處  
業務聯絡：吳光偉  
02-8522-9366#603

中心網址：[www.coapre.org.tw](http://www.coapre.org.tw)  
新聞聯絡：李英婷  
連絡方式：02-8522-9366#665  
0911-730-373

### 機械工傷易致不可逆傷害 兩項預防措施提升勞工安全

繼新北土城6日發生工安意外，某進口肉品公司18歲員工在操作切肉機時，左手不慎伸入機器內，無名指遭截斷，五股某處土石廢棄物清理場11日也驚傳意外，一名工人施作時左手捲入數噸重輸送帶，緊急送醫後尚未脫險。據去年勞動檢查統計，「被夾、被捲」及「被刺、割、擦傷」產生的職業災害件數多達3,400件，占當年度職災總件數25.64%。此等危害易致傷者身體機能不可逆傷害，為預防再度發生，財團法人職業災害預防及重建中心（下稱本中心）提醒，雇主除了應提供員工完善教育訓練及個人防護具，並於適當位置加置安全警告標誌，更應從機械設備本質安全優先著手，在設計階段將風險消除；若無法消除則可利用隔離及互鎖兩方式，將機械設備危害風險降低。

根據勞動部職業安全衛生署「民國111年勞動檢查統計年報」顯示，「被夾、被捲」及「被刺、割、擦傷」產生的職災件數多達3,416件，占當年度職災總件數25.64%。本中心機械設備技術處指出，在工業化時代，為大規模生產，並提高生產效率及品質，各種機械設備廣泛運用於職場中，進而產生各樣不同的安全風險，而機械設備造成的傷害易形成傷者身體機能不可逆傷害，嚴重影響勞動力、家庭生活與整體社會。

在職場中工作，均應以安全為第一要務，《職業安全衛生法》第5條第2項規定「機械、設備、器具、原料、材料等物件之設計、製造或輸入者及工程之設計或施工者，應於設計、製造、輸入或施工規劃階段實施風險評估，致力防止此等物件於使用或工程施工時，發生職業災害。」要預防類似職災再度發生，應從機械設備本質安全優先著手，在設計階段將風險消除；若無法消除則

從隔離及互鎖的方式，將機械設備危害風險降低，如下說明：

- 1、 隔離：設置安全護圍，防止身體任何部分進入機械動作範圍，如：護蓋、護圍或護罩……等。
- 2、 互鎖：當安全裝置偵測到異常狀況，立即使機械設備停止動作，如：連鎖防護式、雙手操作式、感應式、拉開式或掃除式……等。

本中心機械處呼籲，雇主應優先選擇具有本質安全設計的機械設備，因為員工可能會疲勞或一時疏忽等因素發生職災。此外，定期檢查、維護及風險評估是確保工作場所安全的根本。針對機械設備危害預防，本中心今年規畫於全國辦理30場宣導及推廣活動，加強工作者熟知機械設備的危害辨識、風險評估及安全防護等資訊，歡迎各界踴躍報名參加。

報名網址：[財團法人職業災害預防及重建中心|最新消息|活動訊息|112年「推動源頭管理法令制度宣導活動與機械設備安全防護技術推廣暨研討活動」\(coapre.org.tw\)](http://財團法人職業災害預防及重建中心|最新消息|活動訊息|112年「推動源頭管理法令制度宣導活動與機械設備安全防護技術推廣暨研討活動」(coapre.org.tw))