

機械切割夾捲 職業災害預防



機械切割夾捲傷害風險辨識及預防

- **危害發生位置：**「機器作業空間」與「人員作業空間」之重疊區域(危險區域)。
- **危害產生機制：**在危險區域內，因機器運作導致人員發生切割夾捲傷害。
- **危害預防原則：**1.時間隔離，避免人員與機器同時存在危險區域內；例如使用連鎖裝置。
2.空間隔離，避免人員與機器之作業空間重疊；例如使用護罩。



「時」間隔離 雙手遠離危險區域



從事經紗整理作業 遭機械捲入致死災害



發生經過：

罹災勞工於操作整經機從事經紗整理作業時，不慎被整經機盤頭三角突出處捲入，導致頭部撞擊機台及地面因而死亡。

重要提示：

1. 對具捲入點之機台危險部位，應設置護罩、護圍、或套胴等設備。
2. 員工操作機台前應實施教育訓練，使其了解機台危害特性。
3. 落實現場管理，使員工穿戴合適之衣物。



「空」間隔離 危險區域完整包覆



災害捲入點



機械之掃除、上油、檢查、修理或調整，關機後
還要「開」關要上鎖；告「示」要放置，才安全

「開」關要上鎖

「電源開關上鎖」，提供了一個確實的動力源管制，透一個優良堅固適合的鎖具，確保動力源不會被隨意開啟，避免人員傷亡



電源

無法隨意啟動



電源

易被隨意開啟



告「示」要放置

「維修告示設置」，藉由一個清楚明顯的說明標示，能清楚告訴其作業人員機台現況，以避免機台誤啟動造成之傷害。



從事離子清洗作業時 發生被夾、被捲致死災害

發生經過：

罹災者勞工於執行離子清洗作業時，被離子清洗機夾住上半身，導致胸腹嚴重壓傷因而死亡。

重要提示：

- 1.實施機台之清理作業，應斷電並上鎖掛牌。
- 2.對於機械有危害勞工之部分，應設置護罩、護圍或具有連鎖性能之安全門等設備。
- 3.加強員工安全教育訓練，落實現場管理。

