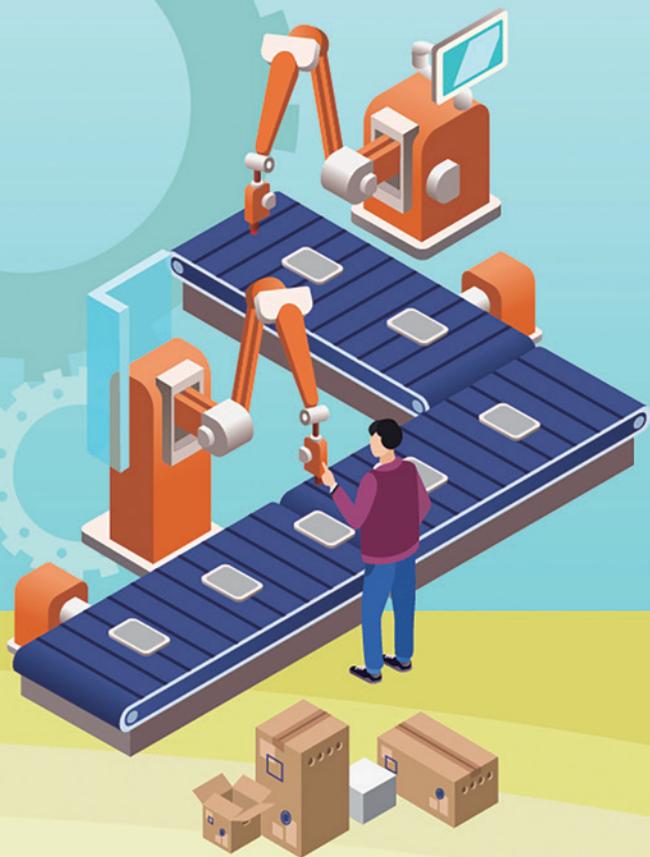


金屬製品製造業 危害預防



金屬製品製造業 主要潛在危害



被夾被捲

注意機械捲夾點



被刺、割、擦傷

注意刺角物、凸出物之金屬材料及機械危險點



物體飛落

注意吊掛作業及物料堆放



跌倒

注意濕滑或滑溜物



感電

用電設備要注意，漏電斷路要裝好



勞動部職業安全衛生署

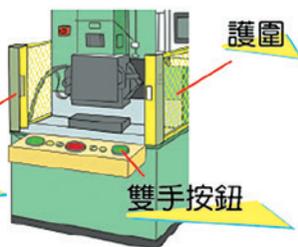
OCCUPATIONAL SAFETY AND HEALTH ADMINISTRATION, MINISTRY OF LABOR

勞動部職業安全衛生署委託財團法人安全衛生技術中心 編印

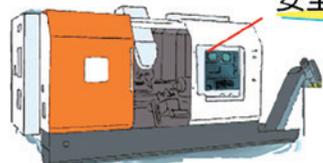
被夾被捲

- ▶ 傳動設備應有安全護圍。
- ▶ 衝剪機械設置必要安全防護設備。
- ▶ 衝剪機械應購買安全標示產品。
- ▶ CNC設備應設具有連鎖性能之安全門。

感應式安全裝置



安全連鎖



覆蓋

連鎖裝置



- ▶ 離心機械應裝置覆蓋及連鎖裝置。

物體飛落

- ▶ 吊升荷重3公噸以上危險性機械應檢查合格。
- ▶ 起重機之吊鉤、吊具應有防止吊掛脫落之裝置。
- ▶ 吊掛作業應設置指揮人員管制。
- ▶ 物料堆放應固定或限制高度。

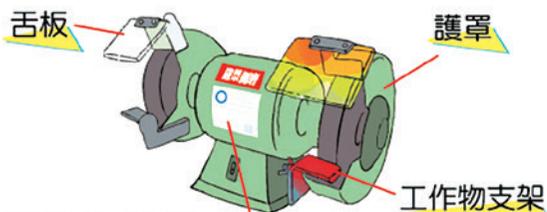


被刺、割、擦傷

- ▶ 設備轉角處應避免呈現尖銳形狀。
- ▶ 搬運金屬材料時提供防穿刺手套等。



- ▶ 研磨機應設置護罩、舌板及支撐架。
- ▶ 研磨機、研磨輪選用安全標示產品。



標示注意最高使用周速度

- ▶ 研磨輪每日作業前試運轉1分鐘以上，更換時試運轉3分鐘以上，並不得使用側面。

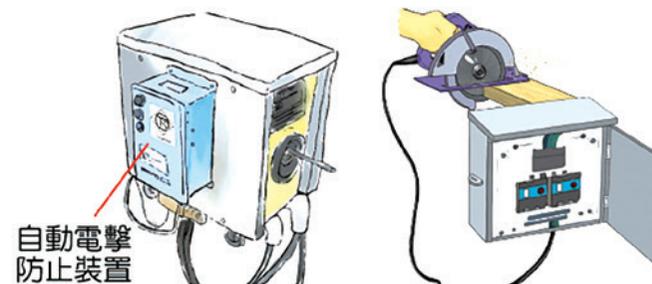
禁戴手套標示



- ▶ 鑽孔機等設備應標示禁戴手套。

感電危害預防

- ▶ 臨時用電應設置漏電斷路器。
- ▶ 電氣設備應安裝接地線。
- ▶ 交流電焊機應加裝自動電擊防止裝置。



墜落、飛落

- ▶ 2公尺以上開口邊緣應裝設適當強度護欄。
- ▶ 2公尺以上高處作業，使用安全帽或安全帶。
- ▶ 高處作業應設置平台或使用高空工作車。
- ▶ 合梯應使用金屬等硬質繫材扣牢。

