

作業場所
危害辨識
與
健康風險關係

陳乃釧醫師

得恩職業健康顧問有限公司

成大醫院職業醫學科兼任醫師

柳營奇美醫院職業醫學科兼任醫師

台灣大學健康政策與管理研究所碩士

pinkycherie@hotmail.com

服務經歷:

- 服務事業體
 - 台X電，光X應材等半導體光電產業
 - 中X石化、台X等國營事業
 - 統一相關食品業，興X鑄造、精X等金屬製造業
 - 南X化學工業，台灣神X製藥，宏X騰、東X紡織等製造業臨廠服務醫師
- 得恩職業健康顧問有限公司
- 成大醫院/柳營奇美醫院職業醫學科兼任醫師
- 成功大學職業安全衛生與職業醫學研究中心:職業衛生醫師/護理研習講師

法源依據

勞工健康保護規則 第9條

第 9 條

雇主應使醫護人員及勞工健康服務相關人員臨場辦理下列勞工健康服務事項：

- 一、勞工體格（健康）檢查結果之分析與評估、健康管理及資料保存。
- 二、協助雇主選配勞工從事適當之工作。
- 三、辦理健康檢查結果異常者之追蹤管理及健康指導。
- 四、辦理未滿十八歲勞工、有母性健康危害之虞之勞工、職業傷病勞工與職業健康相關高風險勞工之評估及個案管理。
- 五、職業衛生或職業健康之相關研究報告及傷害、疾病紀錄之保存。
- 六、勞工之健康教育、衛生指導、身心健康保護、健康促進等措施之策劃及實施。
- 七、工作相關傷病之預防、健康諮詢與急救及緊急處置。
- 八、定期向雇主報告及勞工健康服務之建議。
- 九、其他經中央主管機關指定公告者。

法源依據

勞工健康保護規則 第11條

第 11 條

為辦理前二條所定勞工健康服務，雇主應使醫護人員與勞工健康服務相關人員，**配合**職業安全衛生、人力資源管理及相關部門人員訪視現場，辦理下列事項：

- 一、辨識與評估工作場所環境、作業及組織內部影響勞工身心健康之危害因子，並提出改善措施之建議。
- 二、提出作業環境安全衛生設施改善規劃之建議。
- 三、調查勞工健康情形與作業之關連性，並採取必要之預防及健康促進措施。
- 四、提供復工勞工之職能評估、職務再設計或調整之諮詢及建議。
- 五、其他經中央主管機關指定公告者。

內容大綱

- 職業危害的分類
- 職業危害的辨識與評估
 - 製程與危害作業資料收集:特別危害作業
- 職業災害預防策略
- 噪音特別危害作業健康檢查與管理實務分享
- 健康需求評估(一般新人體檢，一般年度健檢)
- 四大計畫實施情形

風險評估作業流程

WHAT?

辨識危害
及後果

評估危害
的風險

確認現有
防護設施

決定降低風
險的控制措
施

確認採取控
制措施後的
殘餘風險

A decorative wavy line in light green and white runs vertically along the left side of the slide.

職業危害 的 分類

職業危害

- 職業危害 (occupational hazard)

因工作的需要必須接觸或面對各種無法避免的危害物質，而這種危害物質，可能因自己或他人的關係使個人的安全及健康受到影響。

職業危害的分類

WHAT?

- ◆物理性危害：光、熱、噪音、振動、游離輻射等。
- ◆化學性危害：如有機溶劑、有害氣體、重金屬等。
- ◆生物性危害：細菌、病毒等。
- ◆人因工學危害：工作姿勢、工具、重覆性動作等。
- ◆社會心理壓力：職場霸凌、輪班制、單調的工作等。

熱壓力



失聰



手部或前臂腱鞘



皮膚炎



化學性	物理性	生物性
人體與化學物質接觸造成傷害，如：中毒、腐蝕、灼傷及窒息	長期暴露於噪音、高溫、低溫、輻射、異常氣壓等與能量有關者	醫療機構、實驗室、農場之工作人員經常接觸細菌、病毒或是寄生蟲所造成
皮膚病	聽力損失	B型肝炎
		長時間的累積性傷害導致肌肉骨骼及週邊神經系統的病變
		工作時間長、不規律輪班，造成精神疾病或促進腦血管
		腕隧道症候群 椎間盤疾患
		創傷

矽肺病及哮喘



癌病

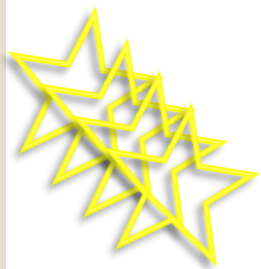


B 形肝炎



職業危害的分類

危害類別	危害狀況	危害因素	健康效應	作業種類
化學性危害	粒狀物質(粉塵、煙煙、霧滴)	礦物粉塵、棉塵	塵肺症	礦業或紡織業
		化學物質	急慢性中毒、癌症等	製造業
	氣體、液體	各種有害氣體與蒸氣、酸鹼	急性中毒、慢性中毒、灼傷、癌症等	製造業、印刷業
	窒息	窒息性氣體	缺氧症、死亡	侷限空間
物理性危害	異常溫溼度	高溫或低溫	熱傷害、凍傷	爐前作業、冷凍業
	異常氣壓	高壓	潛水伏病	潛水作業
	噪音	可聽音域	聽力損失	各種工業
	振動	全身振動	頭痛疲勞	運輸業
		局部振動	白指病、頸肩傷害	操作按鍵、振動工具
	非游離輻射	微波	白內障、體溫上升	操作雷達
		紅外線	白內障	乾燥、烤漆塗裝、爐前作業
		可見光(雷射)	網膜損傷、失明	通信、測距、金屬加工等
		紫外線	紅斑、角膜炎	特殊光源、熔接、殺菌
	游離輻射	X射線	X射線障礙	醫療、非破壞性檢查
		α 射線、 β 射線、 γ 射線、質子射線、中子射線	放射線障礙如白血病、惡性貧血、皮膚炎、不孕等症狀	非破壞性檢查、使用放射線物質、輻射器材操作員
生物性危害	微生物	細菌、病毒、黴菌	感染、過敏	醫療業、清潔業、研究人員
	寄生蟲	鉤蟲	寄生	礦業
	動物	噬咬、傳染	腫痛、中毒、傳染性疾病	畜牧業、獸醫、伐木業
人因工程	姿勢	久立	足痛、靜脈瘤	教師、護士
	姿勢	重複動作	腕道症候群	收銀員、電腦操作員
	負荷	過重	疝氣、脊椎傷害	搬運工



圖一：職業安全衛生管理之風險管理架構
【資料來源】勞動部職業安全衛生署風險評估技術指引

STEP 1

職業危害 的 辨識





臨場服務的 **STEP 1**

工廠的危害辨識&風險評估

□ 製程與危害作業資料收集

□ 特別危害作業項目



□ 健康需求評估 (一般健檢)

□ 四大計畫實施情形

(過負荷預防+人因危害預防+職場不法侵害預防+母性保護)

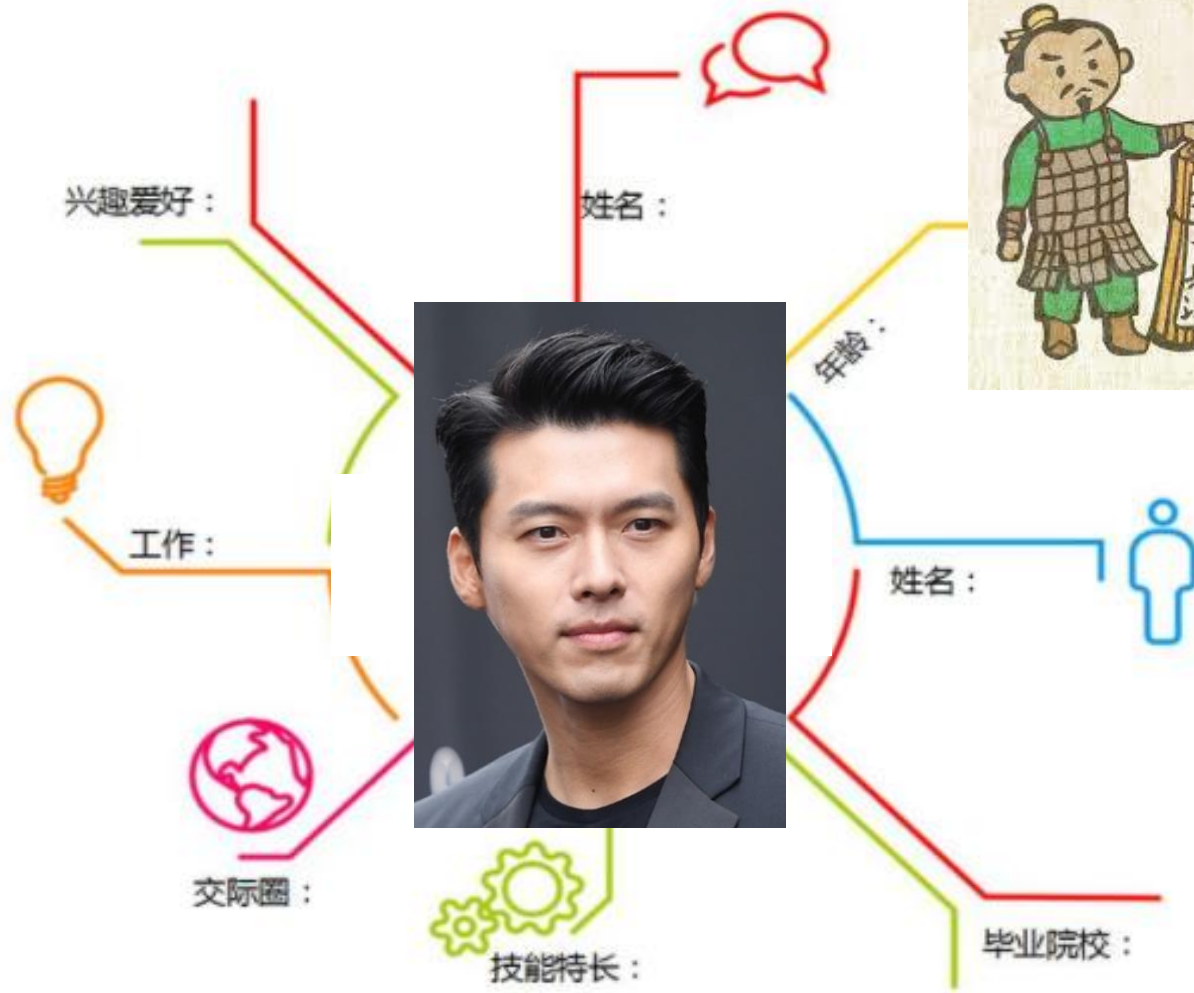


A decorative wavy line in light green and white runs vertically along the left side of the slide.

危害辨識 & 健康風險評估

以金屬製造業為例

□ 製程與危害作業資料收集



收集事業單位職場危害資訊 附表八

各項可收集重點	收集文件
工作流程(製程)	了解公司產品、組織圖、工作流程圖
工作型態	現場訪視評估(站姿、坐姿及手部作業...等)
工作時間	班別了解(日班/輪班/夜班) 加班情況
人員分布	員工名冊(性別、年齡、年資及國籍...等)
危害特性	現場訪視評估、化學品清單、環測監測報告、 職傷事件、職業病申請案例

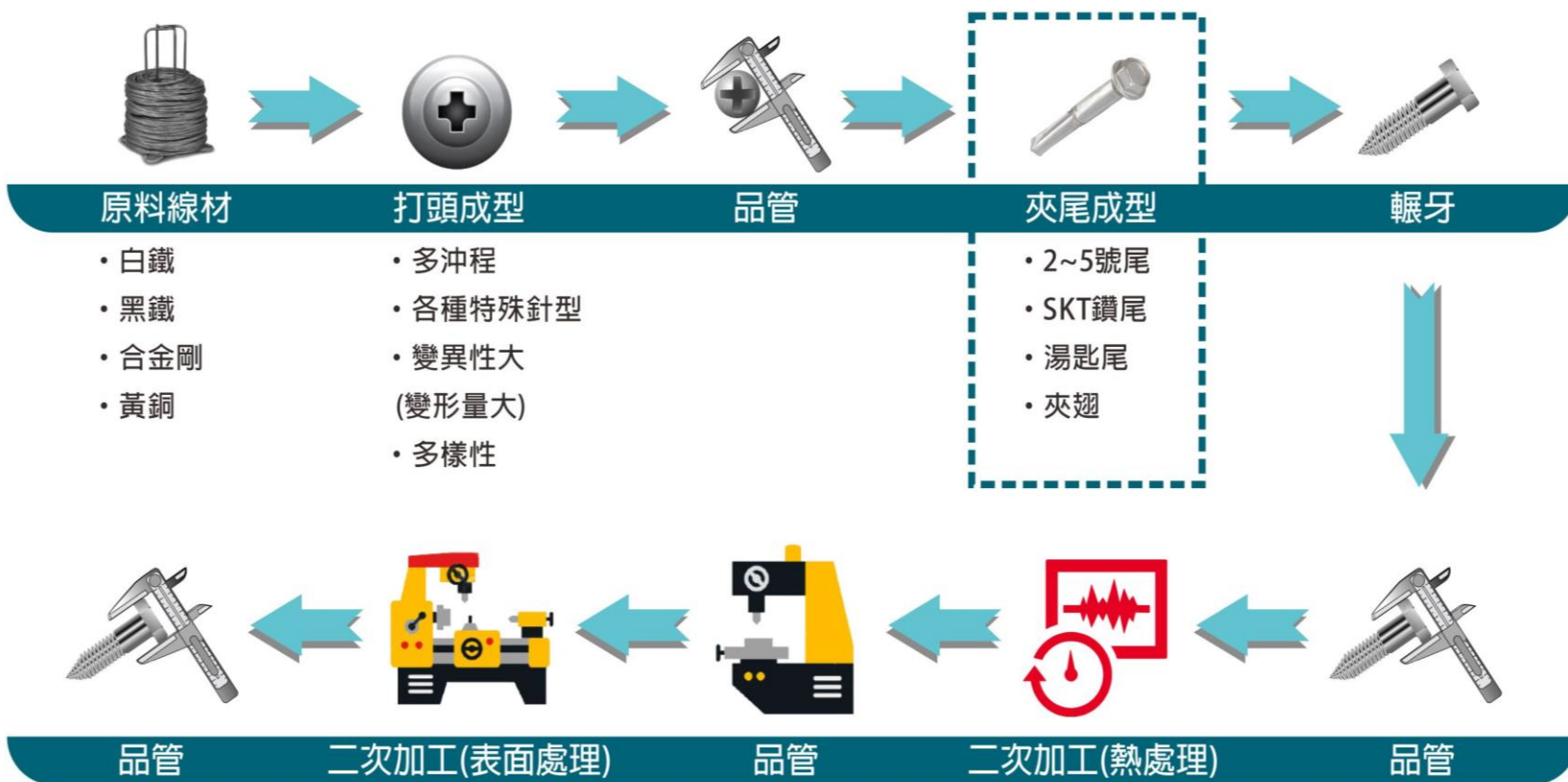
□ 製程與危害作業資料收集

一起賺 螺絲公司

基本資料	內容描述
事業單位之人數	行政人員:男180人；女90人 現場操作人員:男341人；女3人 外籍移工人員:
事業單位行業別	金屬製造業
事業單位之組織架構	人資、工安、製造部……
事業單位之主要產品	螺絲，螺帽…….
事業單位之製造流程	

螺絲/螺帽製造流程

一起賺 螺絲公司

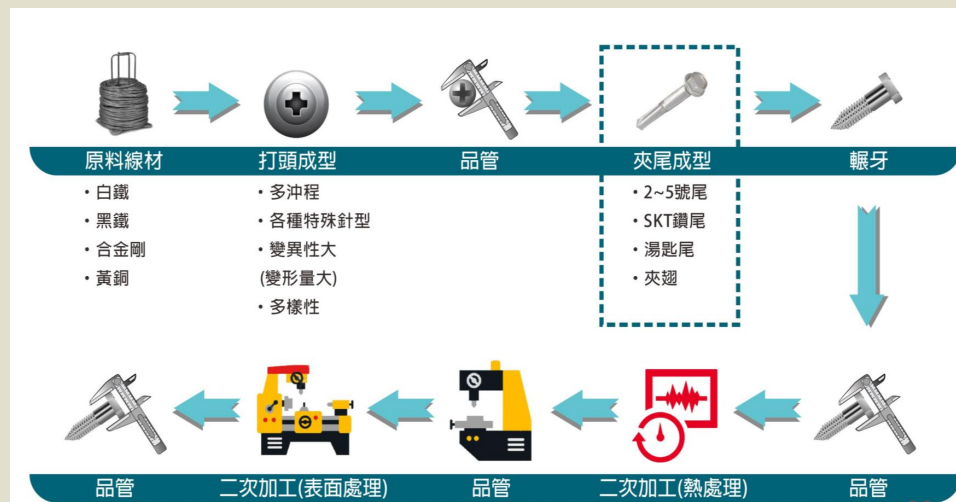


螺絲/螺帽製造流程

一起賺 螺絲公司



危害在哪裡?





臨場服務的 **STEP 1**

工廠的危害辨識&風險評估

□ 製程與危害作業資料收集

□ 健康需求評估 (一般健檢)



□ 四大計畫實施情形



(過負荷預防+人因危害預防+職場不法侵害預防+母性保護)

金屬製造業

□ 製程與危害作業資料收集

切割傷
燒燙傷
捲夾傷

機械意外傷害

化學性危害：
重金屬、有機溶劑作
業、粉塵

物理性危害：噪音、
高溫

特別危害作業

人因危害
過負荷危害
母性保護危害
職場不法侵害

其他

作業場所危害



法規之特別危害作業



臨場服務的STEP 1

工廠的危害辨識&風險評估

□ 製程與危害作業資料收集

□ 特別危害作業項目



□ 健康需求評估 (一般健檢)

□ 四大計畫實施情形

(過負荷預防+人因危害預防+職場不法侵害預防+母性保護)



職安法

✓ **特別危害作業項目需進行體格檢查與年度健康檢查**

✓ 依據檢查結果→調配工

勞工健康
保護規則

✓ 醫護人員資格及健康服務措施

✓ **健康檢查項目及分級管理**

✓ 依據檢查結果→調配工

職業安全
衛生設規則

特別危害
作業相關
法規

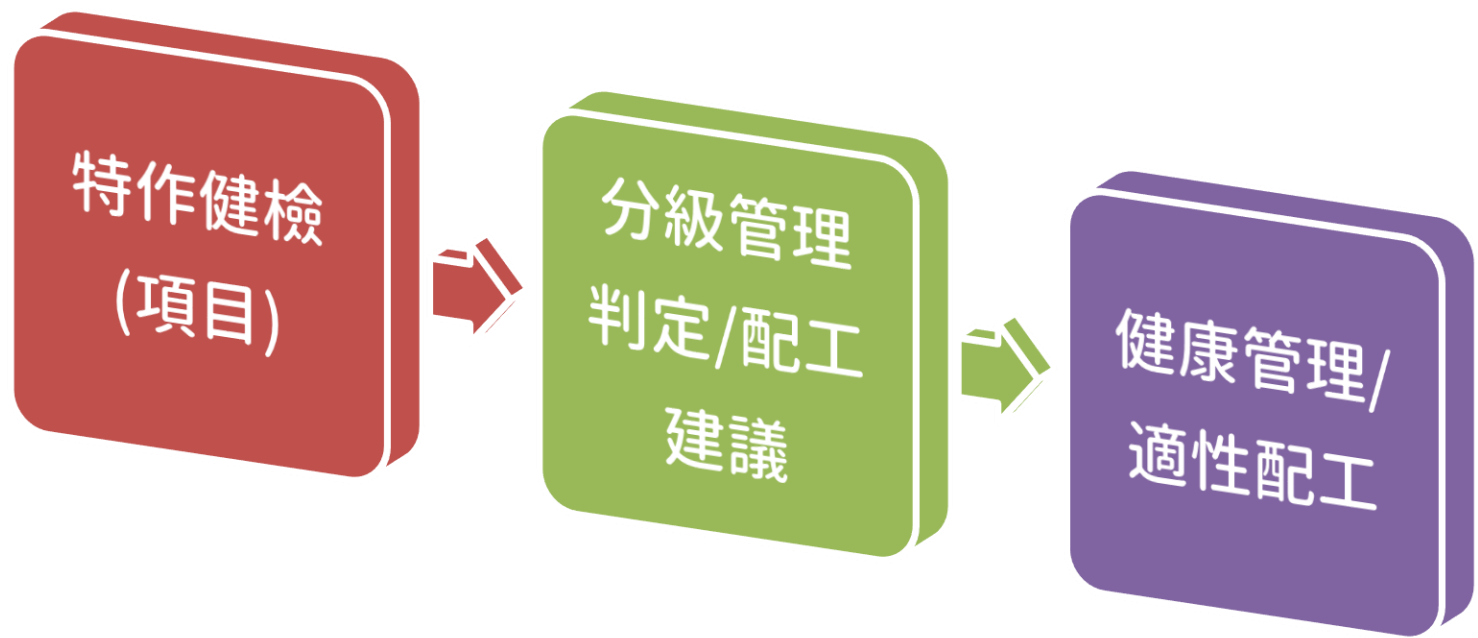
✓ 作業之限制與工作環境改善
✓ 特別危害作業保護計畫內容

勞工作業
環境測定
實施辦法

✓ **特別危害作業監測規定(每半年)**與
風險評估事項

辦理勞工體格
與健康檢查醫
療機構認可及
管理辦法

✓ 勞工健康檢查機構認定與管理



- 特別危害作業健康檢查的法規
- 特別危害作業健康檢查項目
- 檢查後的分級管理與醫師總評
- 檢查後的健康管理

勞工健康檢查項目

職安法要求的健康檢查有哪些

法源依據

勞工身分

檢查類別

檢查頻率

新進勞工

一般體格檢查

受雇時

特殊體格檢查

受雇/變更作業時
從事特別危害健康作業

不需要分級管理判定

在職勞工

一般健康檢查

>=65歲 每年一次
40~65歲 每3年一次
<40歲 每5年一次

特殊健康檢查

從事特別危害健康作業
每年一次

需要分級管理判定

職業安全
衛生法

勞工健康
保護規則

勞工健康檢
查的法源依
據

特別危害健
康作業

職業安全衛生法施行細則第 28條

本法(職安法)第二十條第一項
第二款所稱特別危害健康作業，
指下列作業：

- 一、高溫作業。
- 二、噪音作業。
- 三、游離輻射作業。
- 四、異常氣壓作業。
- 五、鉛作業。
- 六、四烷基鉛作業。
- 七、粉塵作業。
- 八、有機溶劑作業，經中央主管機關指定者。
- 九、製造、處置或使用特定化學物質之作業，經中央主管機關指定者。
- 十、黃磷之製造、處置或使用作業。
- 十一、聯啞或巴拉刈之製造作業。
- 十二、其他經中央主管機關指定公告之作業。

勞工健康檢查的法源依據

特別危害健康作業

勞工健康保護規則第2條

本規則(勞工健康保護規則)所稱特別危害健康作業，指本法(職安法)施行細則第二十八條規定之作業（如附表一）。

附表一 特別危害健康作業

項次	作業名稱
一	高溫作業勞工作息時間標準所稱之高溫作業。
二	勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級在八十五分貝以上之噪音作業。
三	游離輻射作業。
四	異常氣壓危害預防標準所稱之異常氣壓作業。
五	鉛中毒預防規則所稱之鉛作業。
六	四烷基鉛中毒預防規則所稱之四烷基鉛作業。
七	粉塵危害預防標準所稱之粉塵作業。
八	有機溶劑中毒預防規則所稱之下列有機溶劑作業： （一）1，1，2，2-四氯乙烷。 （二）四氯化碳。 （三）二硫化碳。 （四）三氯乙烯。 （五）四氯乙烯。 （六）二甲基甲醯胺。 （七）正己烷。

勞工健康保護規則第2條

勞工健康檢查的法源依據

特別危害健康作業

本規則(勞工健康保護規則)所稱特別危害健康作業，指本法(職安法)施行細則第二十八條規定之作業（如附表一）。

- | | |
|---|---|
| 九 | <p>製造、處置或使用下列特定化學物質或其重量比（苯為體積比）超過百分之一之混合物之作業：</p> <ul style="list-style-type: none">(一)聯苯胺及其鹽類。(二)4-胺基聯苯及其鹽類。(三)4-硝基聯苯及其鹽類。(四)β-萘胺及其鹽類。(五)二氯聯苯胺及其鹽類。(六)α-萘胺及其鹽類。(七)鉍及其化合物（鉍合金時，以鉍之重量比超過百分之三者為限）。(八)氯乙烯。(九)2,4-二異氰酸甲苯或2,6-二異氰酸甲苯。(十)4,4-二異氰酸二苯甲烷。(十一)二異氰酸異佛爾酮。(十二)苯。(十三)石棉（以處置或使用作業為限）。(十四)鉻酸與其鹽類或重鉻酸及其鹽類。(十五)砷及其化合物。(十六)鎘及其化合物。 |
|---|---|

勞工健康保護規則第2條

勞工健康檢查的法源依據

特別危害健康作業

本規則(勞工健康保護規則)所稱特別危害健康作業，指本法(職安法)施行細則第二十八條規定之作業（如附表一）。

	(十七)錳及其化合物（一氧化錳及三氧化錳除外）。 (十八)乙基汞化合物。 (十九)汞及其無機化合物。 (二十)鎳及其化合物。 (二十一)甲醛。
十	黃磷之製造、處置或使用作業。
十一	聯吡啶或巴拉刈之製造作業。
十二	其他經中央主管機關指定公告之作業： (一)製造、處置或使用下列化學物質或其重量比超過百分之五之混合物之作業： 1. 溴丙烷。 2. 1,3-丁二烯。 3. 鈾及其化合物。

在特別危害環境工作的勞工，可申請勞保預防職業病健康檢查

哪些工作可申請

包含高溫、噪音、異常氣壓、粉塵作業等³²類的特別危害作業

申請資格

- ◎申請時的勞保年資須連續滿1年
- ◎每年都可以申請檢查1次

健檢權益有哪些

- ◎健檢費用由勞保局支出
- ◎申請健檢可由公司申請，或勞工自行申請
- ◎於職業工會保勞保的勞工也可以申請

如何進行預防職業病健康檢查

- 向「勞保局」申請健檢
- 勞保局核發「健康檢查證明單紀錄表」
- 再聯繫「認可醫療機構」以進行健檢

若有任何疑問，可撥打諮詢專線：
02-2396-1266轉2876



特別危害健康作業項目



職業安全

本法(職安法)第二十條第一 指下列作業：

- 一、高溫作業。
- 二、噪音作業。
- 三、游離輻射作業。
- 四、異常氣壓作業。
- 五、鉛作業。
- 六、四烷基鉛作業。
- 七、粉塵作業。
- 八、有機溶劑作業，經中央主管機關指定者。
- 九、製造、處置或使用特定化學物質之作業，
- 十、黃磷之製造、處置或使用作業。
- 十一、聯啞或巴拉刈之製造作業。
- 十二、其他經中央主管機關指定公告之作業。

統突包裝股份有限公司 勞工作業環境監測結果摘要報告書 報告編號：LA105120901					
監測單位：普樂檢驗科技股份有限公司(TOSHA-12)					
監測日期：105年12月9日、12月16日					
監測人員：侯麗娟(工礦衛生技師)、蔡宏偉(甲級化學性因子監測人員)					
認證實驗室：長榮大學職業暨環境與食品安全研究中心(TAF職業衛生實驗室認證編號：3184)					
監測結果摘要表					
項次	監測項目	監測位置	監測結果	容許標準	備註
1	異丙醇	C棟平印課(印刷機)	94.4ppm	400ppm	
2	異丙醇	C棟柔印課(柔印機儲存區)	1.52ppm	400ppm	
3	異丙醇	C棟生產二部/油墨調配(平印機)	35.2ppm	400ppm	
4	異丙醇	C棟生產二部/印刷機(平印機)	116ppm	400ppm	
5	異丙醇	C棟生產二部/印刷機(平印機)	6.48ppm	400ppm	
6	正己烷	C棟生產二部/油墨調配(平印機)	4.7ppm	50ppm	
7	正己烷	C棟生產二部/印刷機(平印機)	4.57ppm	50ppm	
8	正己烷	C棟生產二部/溶劑存放區	0.197ppm	50ppm	
9	正庚烷	C棟生產二部/油墨調配(平印機)	0.33ppm	400ppm	
10	正庚烷	C棟生產二部/印刷機(平印機)	7.11ppm	400ppm	
11	正庚烷	C棟生產二部/溶劑存放區	0.307ppm	400ppm	
12	丁醇	A棟生產三部紙杯一課作業區	<0.163ppm	200ppm	
13	丁醇	A棟生產三部紙杯一課儲存區	<0.139ppm	200ppm	
14	油霧滴	設備課作業區	0.27mg/m ³	5mg/m ³	
15	油霧滴	B棟生產四部紙杯二課作業區	0.33mg/m ³	5mg/m ³	
16	油霧滴	A棟生產三部紙杯一課作業區	0.23mg/m ³	5mg/m ³	
17	氫氧化鈉	廢水處理作業區	<0.0221mg/m ³	2mg/m ³	
18	二丙二醇甲醚	C棟生產二部作業區	<0.4071ppm	100ppm	
19	二丙二醇甲醚	C棟生產二部儲存區	<0.4530ppm	100ppm	
20	乙醇	A棟生產三部紙杯一課作業區	<0.067ppm	1000ppm	
21	乙醇	A棟生產三部紙杯一課儲存區	0.257ppm	1000ppm	
22	石蠟煤煙	A棟生產三部紙杯一課作業區	0.2598mg/m ³	2mg/m ³	
23	石蠟煤煙	A棟生產三部紙杯一課儲存區	0.033mg/m ³	2mg/m ³	
24	噪音(劑量)	E棟淋膜課-淋膜人員(楊榮誌)	86.0	90dBA	

如何申請特別危害作業健康檢查



投保單位
或



被保險人

網路申辦

勞保局e化服務系統登錄申辦

媒體申請

- 勞工保險預防職業病健康檢查申請書
- 檢附存有被保險人相關資料之磁碟片或光碟片

紙本申請

- 勞工保險預防職業病健康檢查申請書
- 檢附勞工保險預防職業病健康檢查申請名冊

紙本申請

填具勞工保險被保險人自行申請預防職業病健康檢查申請書

勞保局審查核定符合

檢附「勞工保險預防職業病健康檢查證明單、紀錄表」，依照核准之檢查類別，至勞保局網站下載「勞工特殊體格及健康檢查紀錄」，並於規定之翌年3月底有效期間內前往認可醫療機構受檢

勞工保險預防職業病檢查證明單紀錄表

勞工保險局 勞工保險預防職業病健康檢查證明單紀錄表 109年01月止

被保險人：30 投保單位：07029995-S 業別代號：8610 地址：臺南市麻豆區埤頭里11鄰等子林20號

基本資料：身高 163 公分 體重 64 公斤 腰圍 75 公分 血壓 110 / 84 mmHg 視力 (矯正)：左 1.0 右 1.0 辨色力測試：□正常 □辨色力異常

檢查項目：呼吸系統、皮膚黏膜(含口、鼻腔、眼睛結膜)

檢查結果：(註：請投保單位至職業安全衛生署網站下載「勞工特殊體格及健康檢查紀錄」，由被保險人填妥資料後，攜至健康檢查認可醫療機構交由醫護人員確認。)

醫學檢查項目請參考勞工保險預防職業病健康檢查項目及費用支付標準

項目	檢查值	正常參考範圍	項目	檢查值	正常參考範圍
①肺功能檢查(包括FVC、FEV1、FEV1/FVC)			①白血球分類數		
②紅血球數					
③血球比容量值					
④血色素					
⑤平均紅血球體積					
⑥平均紅血球血色素					
⑦平均紅血球血色素濃度					
⑧血小板數					
⑨白血球數					

檢查類別代號：30 第一級

分級管理判定

診察費、檢查費、合計、勞保局審核、申報費用編號：J05195-005-07

代號：1105040016 台灣基督長老教會新樓醫療財團法人 麻豆新樓醫院

頁次：1718

相關注意事項詳閱背面說明。業務查詢請洽(02)2396-1266轉2876。

LM14 108.01.2000:130 箱裝工保險局 印制

勞工保險預防職業病健康檢查類別代號表

代號	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
作業類別	高溫作業	噪音作業	游離輻射作業	異常氣壓作業	鉛作業	四烷基鉛	四氯乙烷	四氯化碳	二硫化碳	三(四)氯乙烯	氯乙烷	二甲基甲醃胺	正己烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷	二氯乙烷、四氯乙烷

二、投保單位及被保險人注意事項：

- 投保單位核發本表單時，請確實查明被保險人是否在加保生效中，並至職業安全衛生署網站下載「勞工特殊體格及健康檢查紀錄」，由被保險人受檢時使用。
- 本表單限由被保險人本人使用，不得轉借他人，前往認可醫療機構受檢前應先行簽章，並填明性別、地址、電話及「勞工特殊體格及健康檢查紀錄」一至六各欄位之資料。
- 被保險人至辦理本項健康檢查之認可醫療機構時，應繳交本表單、「勞工特殊體格及健康檢查紀錄」及國民身分證或足資證明之證件。

三、認可醫療機構注意事項：

- 請確實核對被保險人提具之證件，非本人受檢或拒不提具相關證件者，請勿受理受檢。

勞工保險預防職業病健康檢查類別代號表

01	高溫作業	06	四烷基鉛	11	二甲基甲醃胺	16	苯	21	黃磷	26	鎳及其化合物	31	鈷及其化合物
02	噪音作業	07	四氯乙烷	12	正己烷	17	二異氰酸甲苯	22	聯吡啶或巴拉刈	27	乙基汞化合物、汞及其無機化合物		
03	游離輻射作業	08	四氯化碳	13	聯苯胺及其鹽類	18	石棉	23	粉塵作業	28	溴丙烷	32	汞及其無機化合物
04	異常氣壓作業	09	二硫化碳	14	鉍及其化合物	19	砷及其化合物	24	鉻酸及其鹽類；重鉻酸及其鹽類	29	1,3-丁二烯		
05	鉛作業	10	三(四)氯乙烯	15	氯乙烷	20	錳及其化合物	25	鎢及其化合物	30	甲醛		

4. 第四級管理：特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，部分或全部項目異常，經醫師綜合判定屬異常，且與工作有關者。



- 特別危害作業健康檢查的法規
- 特別危害作業健康檢查項目
- 檢查後的分級管理與醫師總評
- 檢查後的健康管理

分級管理判定/配工建議



勞工健康保護規則第19條

◆ 雇主使勞工從事**第二條之特別危害健康作業**時，應建立健康管理資料，並依下列規定分級實施健康管理：

一、**第一級管理**：特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，**全部項目正常，或部分項目異常**，而經醫師綜合判定為無異常者。

管理分級定義	健康檢查結果管理分級建議
第一級管理 特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，全部項目正常，或部分項目異常，而經醫師綜合判定為無異常者。	1. 檢查結果符合下列條件之一： 1.1 法定健康檢查項目無異常發現，或異常結果於追蹤時恢復正常。 1.2 法定健康檢查項目有異常發現，經醫師認定不需於下年度相同特殊健康檢查類別實施前接受健康追蹤檢查。

分級管理判定/配工建議



勞工健康保護規則第19條

◆雇主使勞工從事**第二條之特別危害健康作業**時，應建立健康管理資料，並依下列規定分級實施健康管理：

一、**第一級管理**：特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，**全部項目正常，或部分項目異常**，而經醫師綜合判定為無異常者。

二、**第二級管理**：特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，部分或全部項目異常，經醫師綜合判定為異常，而與**工作無關者**。

管理分級定義

第一級管理

特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，全部項目正常，或部分項目異常，而經醫師綜合判定為無異常者。

第二級管理

特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，部分或全部項目異常，經醫師綜合判定為異常，而與工作無關者。

健康檢查結果管理分級建議

1. 檢查結果符合下列條件之一：

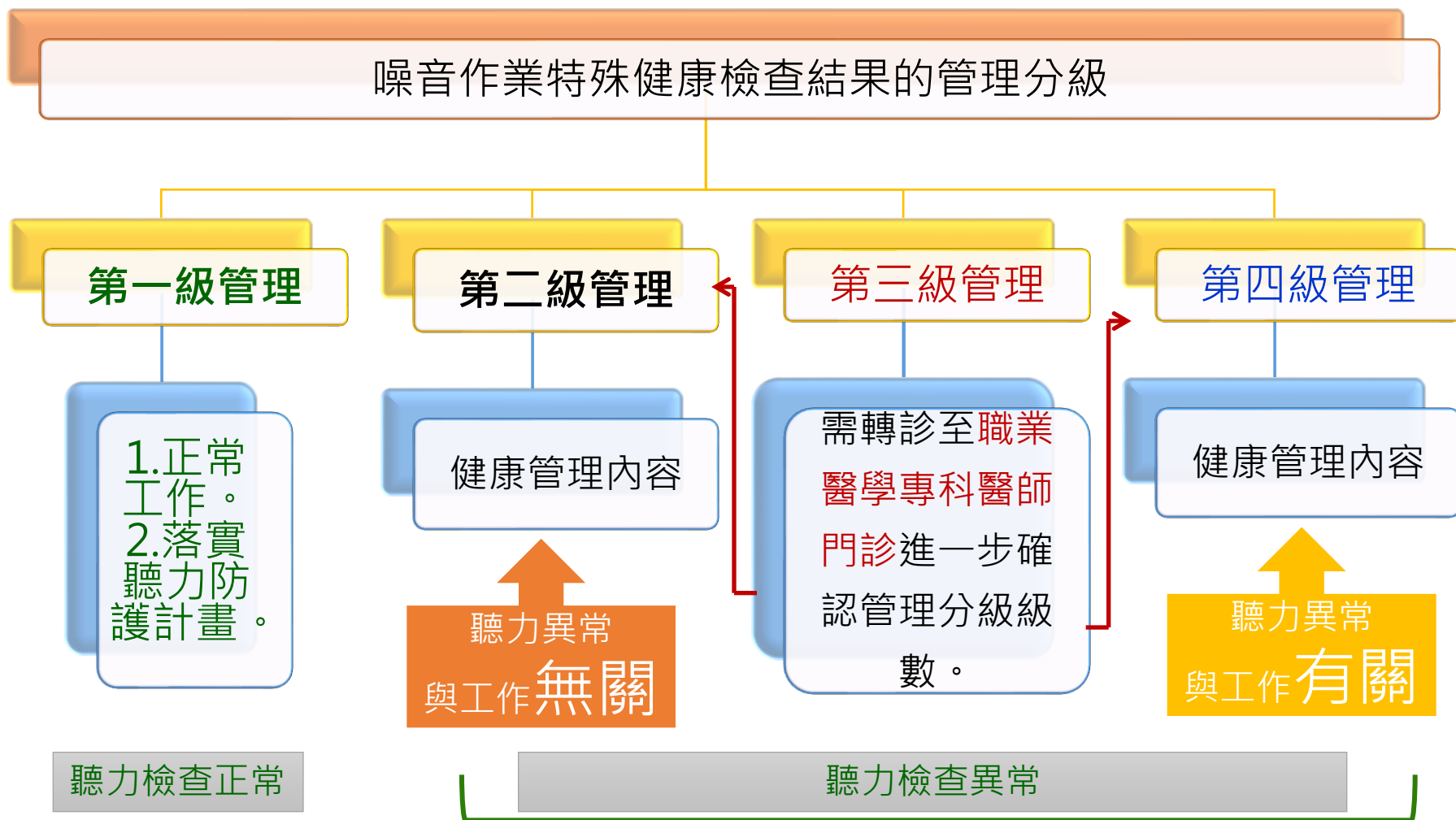
1.1 法定健康檢查項目無異常發現，或異常結果於追蹤時恢復正常。

1.2 法定健康檢查項目有異常發現，經醫師認定不需於下年度相同特殊健康檢查類別實施前接受健康追蹤檢查。

1. 法定健康檢查項目有異常發現，經醫師認定需於下年度相同特殊健康檢查類別實施前接受健康追蹤檢查；如聽力檢查結果依三分法 $[(0.5K+1K+2K)/3]$ 計算，平均聽力損失 ≥ 25 分貝。

2. 異常項目可由工作以外的原因解釋，如經醫師判定為中耳炎、藥物或外傷引起之非職業性聽力損失。

噪音作業健康管理流程圖



分級管理判定/配工建議



勞工健康保護規則第19條

- 前項健康管理，屬於第二級管理以上者，應由醫師註明其不適宜從事之作業與其他應處理及注意事項；屬於第三級管理或第四級管理者，並應由醫師註明臨床診斷。
- 雇主對於第一項屬於第二級管理者，應提供勞工個人健康指導；第三級管理以上者，應請職業醫學科專科醫師實施健康追蹤檢查，必要時應實施疑似工作相關疾病之現場評估，且應依評估結果重新分級，並將分級結果及採行措施依中央主管機關公告之方式通報；屬於第四級管理者，經醫師評估現場仍有工作危害因子之暴露者，應採取危害控制及相關管理措施。

分級管理判定/配工建議



勞工健康保護規則第21條

雇主於勞工經**體格檢查、健康檢查或健康追蹤檢查**後，應採取下列措施：

一、參採醫師依**附表十一**規定之建議，告知勞工並適當配置勞工於工作場所作業。

二、對**檢查結果異常之勞工**，應由醫護人員提供其**健康指導**；其經醫師健康評估結果，**不能適應原有工作者，應參採醫師之建議**，變更其作業場所、更換工作或縮短工作時間，並採取健康管理措施。

三、將檢查結果發給受檢勞工。

四、彙整受檢勞工之歷年健康檢查紀錄。

分級管理判定/配工

2. 健康管理為第三級管理以上，請註明影響判定結果之作業環境測定數據_____

十、健康管理

- ☐第一級管理
☐第二級管理
☐第三級管理（應註明臨床診斷）_____
☐第四級管理（應註明臨床診斷）_____

十一、應處理及注意事項（可複選）

1. ☐檢查結果大致正常，請定期健康檢查。
 2. ☐檢查結果異常，宜在（期 限）內至醫療機構_____科，實施健康追蹤檢查。
 3. ☐檢查結果異常，不適宜從事_____作業。
 4. ☐檢查結果異常，應在（期 限）內至聘有職業醫學科專科醫師之門診實施健康追蹤檢查。
 5. ☐檢查結果異常，應考量調整工作。（請說明原因：_____）
 6. 其他：_____。

健檢機構名稱、電話、地址：

健檢醫師姓名(簽章)及證書字號：

作業名稱	考量不適合從事作業之疾病
高溫作業	高血壓、心臟病、呼吸系統疾病、內分泌系統疾病、無汗症、腎臟疾病、廣泛性皮膚疾病。
低溫作業	高血壓、風濕症、支氣管炎、腎臟疾病、心臟病、周邊循環系統疾病、寒冷性蕁麻疹、寒冷血色素尿症、 內分泌系統疾病、神經肌肉系統疾病、膠原性疾病
噪音作業	心血管疾病、聽力異常。
振動作業	周邊神經系統疾病、周邊循環系統疾病、骨骼肌肉系統疾病。
精密作業	矯正後視力零點八以下或其他嚴重之眼睛疾病。
游離輻射作業	血液疾病、內分泌疾病、精神與神經異常、眼睛疾病、惡性腫瘤。
非游離輻射作業	眼睛疾病、內分泌系統疾病。
異常氣壓作業	呼吸系統疾病、高血壓、心血管疾病、精神或神經系統疾病、耳鼻喉科疾病、過敏性疾病、內分泌系統疾病、肥胖症、疝氣、骨骼肌肉系統疾病、貧血、眼睛疾病、消化道疾病。
高架作業	癲癇、精神或神經系統疾病、高血壓、心血管疾病、貧血、平衡機能失常、呼吸系統疾病、色盲、視力不良、聽力障礙、肢體殘障。
鉛作業	神經系統疾病、貧血等血液疾病、腎臟疾病、消化系統疾病、肝病、內分泌系統疾病、視網膜病變、酒精中毒、高血壓。
四烷基鉛作業	精神或神經系統疾病、酒精中毒、腎臟疾病、肝病、內分泌系統疾病、心臟疾病、貧血等血液疾病、接觸性皮膚疾病。
粉塵作業	心血管疾病、慢性阻塞性肺疾病、慢性氣管炎、氣喘等。
四氯乙烷作業	神經系統疾病、肝臟疾病等。
三氯乙烯、四氯乙烯作業	慢性肝炎患者、酒精性肝炎、腎臟疾病、心血管疾病、神經系統疾病、接觸性皮膚疾病等。
二甲基甲醯胺作業	慢性肝炎患者、酒精性肝炎、腎臟疾病、心血管疾病、神經系統疾病、接觸性皮膚疾病等。
正己烷作業	周邊神經系統疾病、接觸性皮膚疾病等。
4-胺基聯苯及其鹽類、4-硝基聯苯及其鹽類、	膀胱疾病

附表十一 作業名稱 考量不適合從事作業之疾病

附表十一

作業名稱	考量不適合從事作業之疾病
高溫作業	高血壓、心臟病、呼吸系統疾病、內分泌系統疾病、無汗症、腎臟疾病、廣泛性皮膚疾病。
低溫作業	高血壓、風濕症、支氣管炎、腎臟疾病、心臟病、周邊循環系統疾病、寒冷性蕁麻疹、寒冷色素尿症、內分泌系統疾病、神經肌肉系統疾病、膠原性皮膚病。
噪音作業	心血管疾病、聽力異常。
振動作業	周邊神經系統疾病、周邊循環系統疾病、骨骼肌肉系統疾病。
精密作業	矯正後視力零點八以下或其他嚴重之眼睛疾病。
游離輻射作業	血液疾病、內分泌疾病、精神與神經異常、眼睛疾病、惡性腫瘤。
非游離輻射作業	眼睛疾病、內分泌系統疾病。
異常氣壓作業	呼吸系統疾病、高血壓、心血管疾病、精神或神經系統疾病、耳鼻喉科疾病、過敏性皮膚病、內分泌系統疾病、肥胖症、疝氣、骨骼肌肉系統疾病、貧血、眼睛疾病、消化道疾病。
高架作業	癲癇、精神或神經系統疾病、高血壓、心血管疾病、貧血、平衡機能失常、呼吸系統疾病、色盲、視力不良、聽力障礙、肢體殘障。
鉛作業	神經系統疾病、貧血等血液疾病、腎臟疾病、消化系統疾病、肝病、內分泌系統疾病、視網膜病變、酒精中毒、高血壓。
四烷基鉛作業	精神或神經系統疾病、酒精中毒、腎臟疾病、肝病、內分泌系統疾病、心臟疾病、貧血等血液疾病、接觸性皮膚疾病。
粉塵作業	心血管疾病、慢性肺阻塞性皮膚病、慢性氣管炎、氣喘等。
四氯乙烷作業	神經系統疾病、肝臟疾病等。
三氯乙烯、四氯乙烯作業	慢性肝炎患者、酒精性肝炎、腎臟疾病、心血管疾病、神經系統疾病、接觸性皮膚疾病等。
二甲基甲醯胺作業	慢性肝炎患者、酒精性肝炎、腎臟疾病、心血管疾病、神經系統疾病、接觸性皮膚疾病等。
正己烷作業	周邊神經系統疾病、接觸性皮膚疾病等。
4-胺基聯苯及其鹽類、4-硝基聯苯及其鹽類、 α -萘胺及其鹽類之作業	膀胱疾病
3,3'-二氯聯苯胺及其鹽類之作業	腎臟及泌尿系統疾病、接觸性皮膚疾病。
聯苯胺及其鹽類與 β -萘胺及其鹽類之作業	腎臟
鉍及其化合物作業	心臟
氯乙烯作業	慢病
二異氰酸甲苯、二異氰酸二苯甲烷、二異氰酸異佛爾酮作業	心臟

汞及其無機化合物、有機汞之作業	精神或神經系統疾病、內分泌系統疾病、腎臟疾病、肝病、消化系統疾病、動脈硬化、視網膜病變、接觸性皮膚疾病。
重體力勞動作業	呼吸系統疾病、高血壓、心血管疾病、貧血、肝病、腎臟疾病、精神或神經系統疾病、骨骼肌肉系統疾病、內分泌系統疾病、視網膜玻璃體疾病、肢體殘障。
醇及酮作業	肝病、神經系統疾病、視網膜病變、酒精中毒、腎臟疾病、接觸性皮膚疾病。
苯及苯之衍生物之作業	血液疾病、肝病、神經系統疾病、接觸性皮膚疾病。
石棉作業	心血管疾病、慢性肺阻塞性皮膚病、慢性氣管炎、氣喘等。
二硫化碳之作業	精神或神經系統疾病、內分泌系統疾病、腎臟疾病、肝病、心血管疾病、視網膜病變、嗅覺障礙、接觸性皮膚疾病。
脂肪族鹵化碳鹵化合物之作業	神經系統疾病、肝病、腎臟疾病、糖尿病、酒精中毒、接觸性皮膚疾病。
氯氣、氯化氫、硝酸、硫酸、鹽酸及二氧化硫等刺激性氣體之作業	呼吸系統疾病、慢性角膜炎或結膜炎、肝病、接觸性皮膚疾病、電解質不平衡。
鉻酸及其鹽類、重鉻酸及其鹽類之作業	呼吸系統疾病、接觸性皮膚疾病。
砷及其化合物之作業	精神或神經系統疾病、貧血、肝病、呼吸系統疾病、心血管疾病、接觸性皮膚疾病。
硝基乙二醇之作業	心血管疾病、低血壓、精神或神經系統疾病、貧血等血液疾病、接觸性皮膚疾病。
五氯化酚及其鈉鹽之作業	低血壓、肝病、糖尿病、消化性潰瘍、精神或神經系統疾病、接觸性皮膚疾病。
錳及其化合物之作業	精神（精神官能症）或中樞神經系統疾病（如巴金森症候群）、慢性呼吸道疾病、精神疾病、肝病、腎臟疾病、接觸性皮膚疾病。
硫化氫之作業	角膜炎或結膜炎、精神或中樞神經系統疾病、嗅覺障礙。
苯之硝基鹽胺之作業	貧血等血液疾病、肝病、接觸性皮膚疾病、神經系統疾病。
黃磷及磷化合物之作業	牙齒支持組織疾病、肝病、接觸性皮膚疾病。
有機磷之作業	精神或神經系統疾病、肝病、接觸性皮膚疾病。
溴內烷之作業	神經系統疾病、皮膚炎

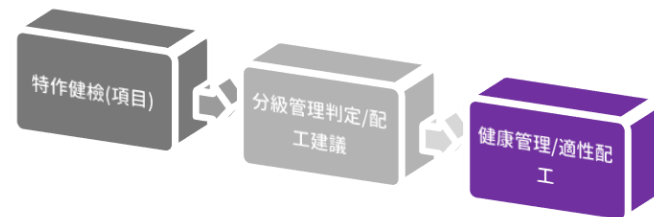
1. 本表所使用之醫學名詞，精神或神經系統疾病包含癲癇，內分泌系統疾病包含糖尿病。

2. 健檢結果異常，若對配工及復工有疑慮時，建請照會職業醫學科專科醫師。

疾病。
癌病變等。



- 特別危害作業健康檢查的法規
- 特別危害作業健康檢查項目
- 檢查後的分級管理與醫師總評
- 檢查後的健康管理



勞工健康保護規則第21條

- 前項第二款規定之健康指導及評估建議，應由第三條、第四條或第五條規定之醫護人員為之。但依規定免僱用或特約醫護人員者，得由辦理勞工體格及健康檢查之醫護人員為之。



勞工健康保護規則第10條

雇主應使醫護人員及勞工健康服務相關人員臨場服務辦理下列事項：

- 一、勞工體格（健康）檢查結果之分析與評估、健康管理及資料保存。
- 二、協助雇主選配勞工從事適當之工作。
- 三、辦理健康檢查結果異常者之追蹤管理及健康指導。
- 四、辦理未滿十八歲勞工、有母性健康危害之虞之勞工、職業傷病勞工與職業健康相關高風險勞工之評估及個案管理。
- 五、職業衛生或職業健康之相關研究報告及傷害、疾病紀錄之保存。
- 六、勞工之健康教育、衛生指導、身心健康保護、健康促進等措施之策劃及實施。
- 七、工作相關傷病之預防、健康諮詢與急救及緊急處置。
- 八、定期向雇主報告及勞工健康服務之建議。
- 九、其他經中央主管機關指定公告者。

噪音作業健康管理流程圖



第四級管理

初次四級
管理員工

- 1.轉診至醫院進一步確認聽力損失原因。
- 2.落實聽力防護計畫。

連續二年以上
四級管理員工

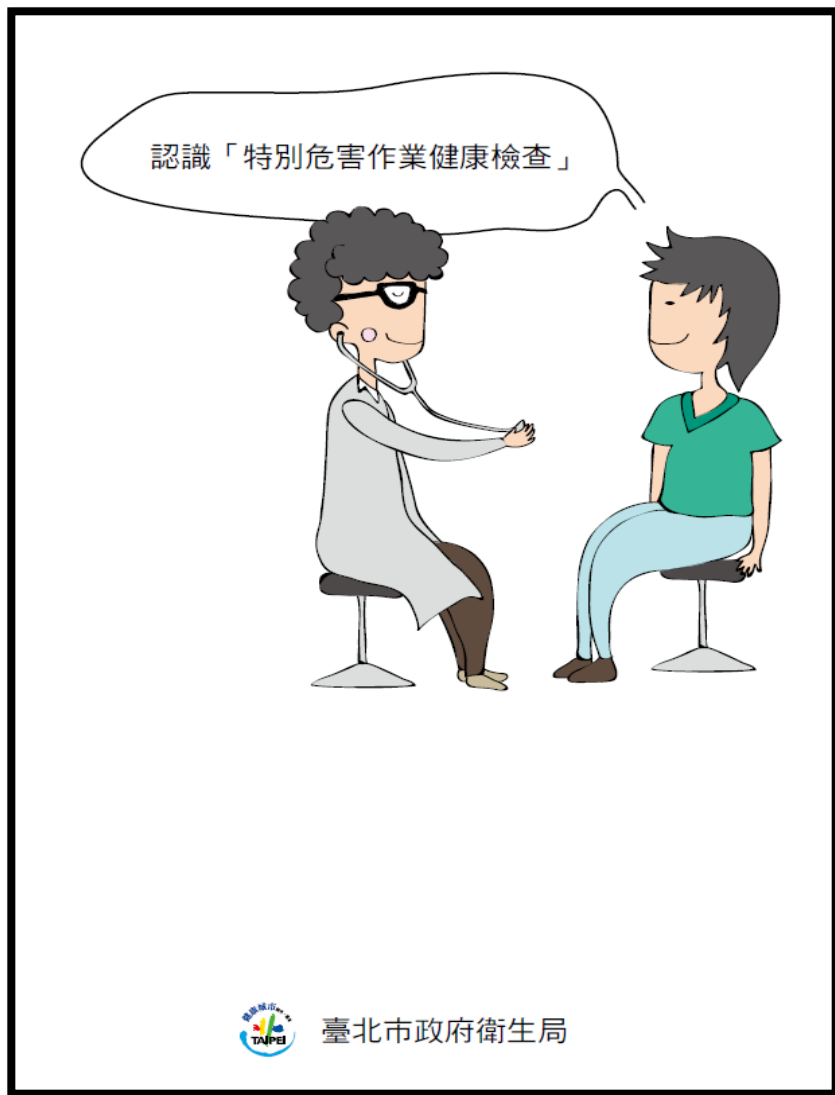
與前一年相較
三分法聽力損失
失>10分貝

- 1.轉診至醫院進一步確認聽力損失情形(停止暴露至少14小時後進行聽力複檢)&原因。
- 2.安排醫師臨場健康服務時進行配工限制噪音暴露。
- 3.落實聽力防護計畫。

與前一年相較
三分法聽力損失
失<10分貝

- 
- 1.可持續原有作業。
 - 2.落實聽力防護計畫。

特殊健檢業務參考資料



勞工特殊健康檢查 健康管理分級建議指引

中華民國勞動部
中華民國環境職業醫學會
2017年11月修訂

31種勞工特殊健檢健康管理分級建議指引 - 中華民國環境職業醫學會

鉛作業健康檢查

(健康檢查項目表編號5)



- 那些工作可能暴露於鉛
 - 「鉛中毒預防規則」列舉鉛作業相關之工作項目類別。合金熔製，如鋅錫、印模等。鉛化合物，如含鉛油漆、色料調製、陶瓷器的釉藥。鉛玻璃、鉛蓄電池製造或回收。廢五金回收、汽車散熱器、建築等作業，都需注意有無鉛暴露的可能。
- 那些症狀可能與鉛作業有關
 - 急性期鉛中毒可能出現神經(肢體感覺異常、疼痛及無力)、血液(急性溶血)、腎臟(尿量減少、紅血球素尿)症狀。慢性期可能出現厭食、嘔吐、體重減輕、貧血、腹絞痛及手腕無力。

鉛作業健康檢查

(健康檢查項目表編號5)

一、主要健康危害

健康危害 (資料來源：勞動部勞動及職業安全衛生研究所物質安全資料表(MSDS)，網址：<http://www.ilosh.gov.tw/>)

急性	1. 可能引起急性腦病發作、意識昏迷、死亡。 2. 會引起腎臟受損及貧血。
慢性	1. 長期暴露的症狀包括食慾不振、噁心、口腔有金屬味、齒齦有鉛沈澱的鉛線、便秘、焦慮、貧血、臉部和眼睛周圍蒼白、過度疲倦、衰弱、失眠、頭痛、運動神經病變、細小震顫、口齒不清、肌肉和關節疼痛，伴隨嚴重腹痛。 2. 吸入或食入鉛數年增加鉛的吸收，因能發生手腕和踝部運動神經病變，導致手腕和足部肌肉無力。 3. 慢性暴露可能導致腎臟疾病。 4. 生殖性的受損於男性方面，減少性趣、陽萎、無生育力；女性方面，減少生育力、經期不正常、流產或早產，懷孕婦女過度暴露於鉛可能使胎兒遭受神經受損或發育問題。 5. 嚴重頭痛、焦慮、昏睡、妄想及可能死亡的腦性疾病。
備註	鉛及其無機化合物(以鉛計)八小時日時量平均容許濃度(TWA)：0.05 mg/m ³

• 鉛作業健檢需注意事項

- 健檢前劇烈運動或性行為，可能影響尿夜檢查，出現尿蛋白陽性。齒齦鉛線需與齒垢區別。

鉛作業健康檢查

(健康檢查項目表編號5)

勞工特殊健康檢查
健康管理分級建議指引

中華民國勞動部
中華民國環境職業醫學會
2017年11月修訂

二、法定健康檢查項目 (資料來源：勞工健康保護規則附表十及勞工保險局)

特殊體格檢查項目		定期檢查期限	特殊健康檢查項目(檢查類別05)	
診 察	1. 作業經歷、生活習慣及自覺症狀之調查。	一年	診 察	1. 作業經歷、生活習慣及自覺症狀之調查。
	既往病史調查 2. 生育狀況與消化道症狀、心臟血管症狀及神經症狀等既往病史之調查。			既往病史調查 2. 生育狀況與消化道症狀、心臟血管症狀及神經症狀等既往病史之調查。
	理學檢查 3. 齒齦鉛緣之有無與血液系統、消化系統、腎臟系統及神經系統之理學檢查。			理學檢查 3. 齒齦鉛緣之有無與血液系統、消化系統、腎臟系統及神經系統之理學檢查。
特 殊 檢 查	4. 血球比容量值、血色素及紅血球數之檢查。 5. 尿蛋白及尿潛血之檢查。 6. 血中鉛之檢查。		特 殊 檢 查	4. 血球比容量值、血色素及紅血球數之檢查。 5. 尿蛋白及尿潛血之檢查。 6. 血中鉛之檢查。

鉛作業健康檢查

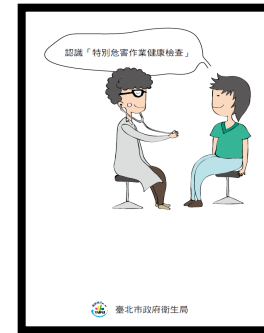
(健康檢查項目表編號5)

三、管理分級建議 (資料來源：中華民國環境職業醫學會專家會議)

管理分級定義	健康檢查結果管理分級建議
第一級管理 特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，全部項目正常，或部分項目異常，而經醫師綜合判定為無異常者。	1. 檢查結果符合下列條件之一： 1.1 法定健康檢查項目無異常發現，或異常結果於追蹤時恢復正常。 1.2 法定健康檢查項目有異常發現，經醫師認定不需於下年度相同特殊健康檢查類別實施前接受健康追蹤檢查。
第二級管理 特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，部分或全部項目異常，經醫師綜合判定為異常，而與工作無關者。	1. 法定健康檢查項目有異常發現，經醫師認定需於下年度相同特殊健康檢查類別實施前接受健康追蹤檢查。 2. 異常項目可由工作以外的原因解釋，如缺鐵性貧血，經醫師綜合判定需繼續追蹤檢查者，或血中鉛濃度偏高但可由飲食等非職業性因素解釋。
第三級管理 特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，部分或全部項目異常，經醫師綜合判定為異常，而無法確定此異常與工作之相關性，應進一步請職業醫學科專科醫師評估者。	1. 法定健康檢查項目或健康追蹤檢查結果全部或部分異常，且異常項目符合鉛作業的健康危害表現，經醫師綜合判定需請職醫科醫師評估與工作之相關性。 2. 異常結果符合下列條件之一： 2.1 異常項目符合鉛中毒的健康危害表現，如尚不知原因之小球性低血色素、周邊神經病變(如垂腕或垂足等伸肌麻痺或感覺異常)、腎臟病變(如蛋白尿達二價($\geq 100 \text{ mg/dL}$))。 2.2 血中鉛濃度男性 $\geq 40 \mu\text{g/dL}$ 、女性 $\geq 30 \mu\text{g/dL}$ 。 2.3 異常結果無法由工作以外的原因解釋，或事業單位未提供足以判定之作業環境測定記錄。
第四級管理 特殊健康檢查或健康追蹤檢查結果，部分或全部項目異常，經醫師綜合判定為異常，且與工作有關者。	1. 法定健康檢查項目或健康追蹤檢查結果全部或部分異常，且異常項目符合鉛作業的健康危害表現。 2. 異常結果符合下列條件： 2.1 異常項目符合鉛中毒的健康危害表現，如出現鉛性腹絞痛等消化道症狀、齒齦鉛緣(有鉛沉澱之鉛線)、小球性低血色素貧血(排除缺鐵性貧血及海洋性貧血)、周邊神經病變(如垂腕或垂足等伸肌麻痺或感覺異常)、或腎臟病變(如蛋白尿達二價($\geq 100 \text{ mg/dL}$))等。 2.2 血中鉛濃度男性 $\geq 40 \mu\text{g/dL}$ 或女性 $\geq 30 \mu\text{g/dL}$ 。

鉛作業健康檢查

(健康檢查項目表編號5)



- 什麼情況需要複診、複檢與健康管理分級
 - 貧血，建議複診是否為地中海型貧血或缺鐵性貧血。
 - 成年人血中鉛濃度小於 $10 \mu\text{g} / \text{dL}$ ，若大於 $40 \mu\text{g} / \text{dL}$ （女性大於 $30 \mu\text{g} / \text{dL}$ ），需通報衛生署，且需於避免暴露三個月後複檢，追蹤直到小於 $40 \mu\text{g} / \text{dL}$ 。
- 針對鉛作業健檢異常項目，如貧血、週邊運動麻木無力，需根據健康分級，追蹤檢查以確定原因，並提供健康評估與調整工作之建議。

鉛作業健康檢查

(健康檢查項目表編號5)

四、健康管理附註資料

健康管理分級	建 議
第一級管理	無特殊規定
第二級管理 第三級管理 第四級管理	- 考量不適合從事作業之疾病：神經系統疾病、貧血等血液疾病、腎臟疾病、消化系統疾病、肝病、內分泌系統疾病、視網膜病變、酒精中毒、高血壓。(資料來源：勞工健康保護規則第十三條及附表三十八) - 精神或神經系統疾病包含癲癇 - 內分泌系統疾病包含糖尿病 - 暫時停止暴露(medical removal)標準參考值：血中鉛濃度$\geq 60 \mu\text{g/dL}$、最近三次或最近六個月檢查平均值$\geq 50 \mu\text{g/dL}$ (以檢查期間較長者之平均值為準)。(資料來源：Occupational Safety and Health Standards - Lead. 1910.1025(k), US Department of Labor)

鉛作業案例討論2&3

鉛蓄電池廠作業員

姓名	性別	BLD	PRO	RBC	HGB	HCT	血中鉛
吳	女	-	+	5.56	14.6	43.9	37.3
胡	男	-	-	6.28	13.8	41.3	42.6



- ✓ 三級管理
- ✓ 疑似鉛作業引起之血中鉛濃度過高與血液異常
- ✓ 建議避免鉛作業暴露並攜帶環測報告至職業醫學科複檢



臨場服務的 **STEP 1**

工廠的危害辨識&風險評估

□ 製程與危害作業資料收集

□ 特別危害作業項目



□ 健康需求評估 (一般(新人+年度)健檢)

□ 四大計畫實施情形

(過負荷預防+人因危害預防+職場不法侵害預防+母性保護)





臨場服務的 **STEP 1**

□ 製程與危害作業資料收集

工作危害辨識檢點表

- 化學性、物理性、人因性等危害種類描述
 - 特別危害作業名稱或危害作業名稱_____
 - 危害作業是否有環測，環測結果為何，環測方式？
 - 從事此作業人員之部門&人數為何？
 - 若有進行特別危害作業健康檢查，則年度健康檢查分級結果與人數？
 - 事業單位提供此作業人員之工程防護措施為何？
 - 事業單位提供此作業人員之個人防護措施為何，是否提供，是否有領用紀錄？
- 特別危害作業健康檢查後是否有給予異常員工諮詢？與紀錄？
- 此危害作業是否有教育訓練？
- 此危害作業是否有定期之操作稽核制度？

四、現場訪視風險評估類別

物理性危害

[illegible]

職場危害辨識評估表(首次)

評估日期:____年____月____日

評估者:_____

勞工健康服務對應窗口:_____

一、作業人員調查

1. 投保總人數:_____人
2. 員工性別比例:男性(____):女性(____)
3. 員工年齡分佈:以_____歲為主,中高齡(45歲以上)佔____%
4. 行政人員:男_____人;女_____人
5. 現場操作人員:男_____人;女_____人
6. 外籍同仁:國籍_____;男_____人;女_____人

二、特別危害健康類別及人數

1. 類別:_____, _____人, 分級結果:一級____人、二級____人、四級____人
環測結果:_____
2. 類別:_____, _____人, 分級結果:一級____人、二級____人、四級____人
環測結果:_____
3. 類別:_____, _____人, 分級結果:一級____人、二級____人、四級____人
環測結果:_____
4. 類別:_____, _____人, 分級結果:一級____人、二級____人、四級____人
環測結果:_____
5. 類別:_____, _____人, 分級結果:一級____人、二級____人、四級____人
環測結果:_____

三、健康檢查相關

1. 新進人員一般體檢辦理:☐無 ☐有
2. 新進人員或更換作業之特別危害健檢辦理:☐無 ☐有
3. 定期員工健檢辦理:☐無 ☐有, 頻率:_____
檢查項目:☐依照法規項目 ☐有增加優於法規項目
異常追蹤管理紀錄:☐無 ☐有

四、 現場作業危害辨識

危害類別	危害項目	危害描述(ex. 危害來源、作業現場情形)	相關防護	備註/追蹤事項
化學性				
物理性				
生物性				
人因性				
社會心理性	過負荷			
	工作相關心理壓力(含不法侵害)			

五、 各項計畫書執行評估(□持續服務，詳如____年各項計畫執行總表評估結果)

各項計畫書	計畫書	事前調查	目前執行簡述
職場母性健康保護計畫	☐ 無 ☐ 有	☐ 無 ☐ 有	
異常工作負荷促發疾病預防計畫	☐ 無 ☐ 有	☐ 無 ☐ 有	
人因性危害預防計畫	☐ 無 ☐ 有	☐ 無 ☐ 有	
職場不法侵害預防計畫	☐ 無 ☐ 有	☐ 無 ☐ 有	
中高齡員工工作適性評估計畫	☐ 無 ☐ 有	☐ 無 ☐ 有	
安全衛生委員會	☐ 無 ☐ 有		

六、 產品及工作製程↵

1. 產品:↵
2. 工作製程:↵
↵

七、 工作型態與時間↵

1. 工作型態:↵
↵
2. 工作時間:↵
☐無夜班作業，作業時段:_____↵
☐夜班(☐固定 ☐輪班:_____)↵
作業時段:_____↵
3. 加班工時管理:☐有，_____小時內↵

八、 可能或曾發生之危害類型↵

- ☐墜落、跌倒 ☐火災、爆炸 ☐物體飛落 ☐碰撞、被撞 ☐中毒、缺氧↵
☐夾傷、捲入 ☐切傷、割傷 ☐灼傷、凍傷 ☐肌肉骨骼傷害 ☐感電↵
☐接觸化學品危害 ☐交通事故 ☐其他:_____↵

九、 現有急救人員調查↵

日班:_____人；夜班_____人↵

十、 其他資料提供↵

- ☐公司平面圖↵
☐公司組織圖↵
☐化學品清單↵

A decorative wavy line in light green and white, running vertically along the left side of the slide.

職業災害

預防策略

職業衛生防護的先後次序

- ▶ 工程控制 (engineering control)
- ▶ 行政措施 (administrative control)
- ▶ 個人防護具 (personal protective equipment)

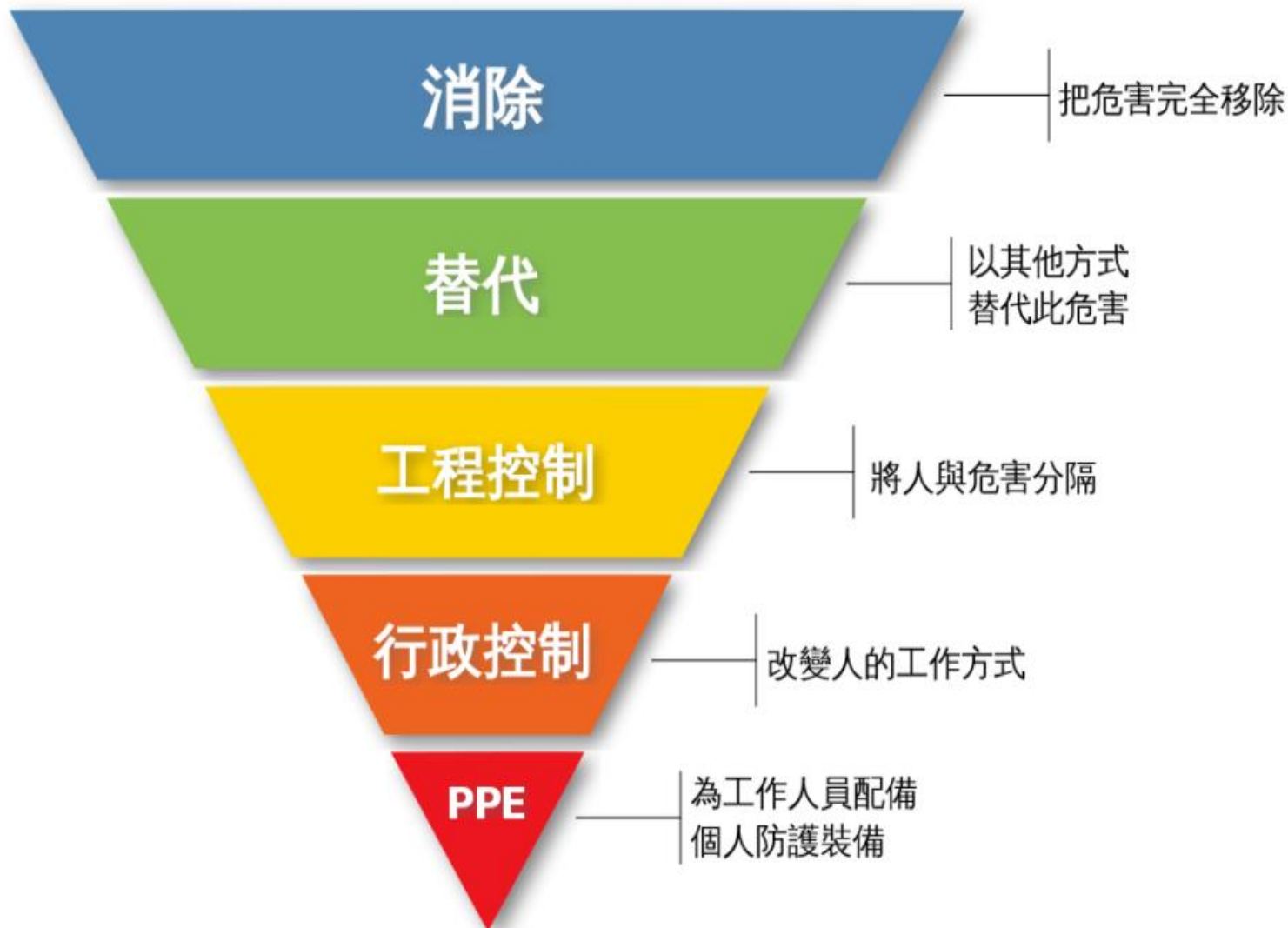


控制等級

最有效



較無效



職業病的預防策略



圖三：風險控制 資料來源：筆者整理自繪

職業病的預防策略

作業環境控制



減少工作環境中
有害物質濃度

通風及密閉操作
個人防護



減少人體在工作環境中
有害物之暴露接觸

定期健康檢查(
健康監測)



配工及預防性追蹤

疾病監測



醫師對個案的收集問診
工作史及暴露資料

職業病的預防策略

流行病學追蹤



發現高危險群、找出致病原、評估作業環境改善成果、篩檢工具效果之評估

安全衛生教育
訓練



勞安法規、安全作業須知、防護具使用

員工健康促進



辦理健康促進活動



2. 作業現場訪視：會同品保課長鐘先生、管理部林課長至作業現場訪視進行初步危害辨識、工作製程、人員特性了解，彙整於本附表第二大項_作業場所與勞動條件概況；訪視相關建議如下

2.1 化學品：請於下次服務協助提供物質安全資料表由醫護人員初步確認廠內化學品之健康危害；本次訪視現場皆有設置局部或整體換氣設備；後續可規劃化學品危害及預防認知之通識教育訓練。

2.2 噪音作業：現場噪音區入口皆有張貼噪音作業區標示，公司已有提供同仁耳塞，經現場評估發現同仁佩戴耳塞比例及配戴正確率偏低
=>法源請見職業安全衛生設施規則第300條「噪音超過九十分貝之工作場所，應標示並公告噪音危害之預防事項，使勞工周知」
=>建議：提供【噪音危害預防衛教】、【噪音場所告示】參考，建議更換張貼於噪音作業入口顯眼處，另進行領用記錄留存；可規劃聽力保護教育訓練事宜，讓同仁了解噪音對健康的危害以提升自主聽力保護意願。



四、改善及建議採行措施：

1. 醫護人員會同職安人員及陳經理至工作現場訪視，相關建議如下：

1.1 製四課輪圈製作區域

-危害評估：使用含苯、正己烷之去漬油，並以碗裝及手帕沾取，進行輪圈擦拭，人員配戴一般活性碳口罩

-苯健康危害：屬生殖細胞致突變性物質第1級、致癌物質第1級、生殖毒性物質第2級之物質；吸入高濃度的苯則會感到困倦、暈眩，心跳加速、頭痛、顫抖、混淆、甚至無意識，若吸入非常高濃度的苯甚至會死亡。若飲水或食物中含有苯，則會造成嘔吐、胃不適、暈眩、嗜睡、痙攣、心跳加速，以及死亡。長期暴露於苯含有高濃度苯的空氣中會導致白血病。

-正己烷健康危害：屬生殖毒性物質第2級、特定標的器官系統毒性物質；吸入大量正己烷會導致手腳發麻，伴隨腳部及下半肢肌肉無力，若持續暴露其中則會使手臂腿部癱瘓；若停止暴露，至少需六個月到一年的時間才能康復。

-建議：

(1)採用其他替代品，如不含苯之環保去漬油

(2)需注意使用適當的手部與呼吸防護和保持場所良好的通風，避免皮膚接觸與吸入性暴露有害化學物質及使用高揮發性的去漬油時的火災爆炸危險；作業場所若通風排氣裝置無法有效排除有機化合物，建議提供有機化合物氣體暴露防護適用之呼吸防護具，保障作業同仁的健康

(3)盛裝之容器避免大口徑容器以減少揮發

(4)如此項作業後續為常態性作業，針對苯及正己烷及其他混和物內含物質提醒需評估是否進行環測、化學品申報及安排特別危害健康作業健康檢查。



噪音特別危害作業

健康檢查 與 管理實務分享

特別危害健康作業項目

職業安全

本法(職安法)第二十條第 指下列作業：

- 一、高溫作業。
- 二、噪音作業。
- 三、游離輻射作業。
- 四、異常氣壓作業。
- 五、鉛作業。
- 六、四烷基鉛作業。
- 七、粉塵作業。
- 八、有機溶劑作業，經中央主管機關指定者。
- 九、製造、處置或使用特定化學物質之作業，
- 十、黃磷之製造、處置或使用作業。
- 十一、聯啞或巴拉刈之製造作業。
- 十二、其他經中央主管機關指定公告之作業。

統齊包裝股份有限公司					
勞工作業環境監測結果摘要報告書					
報告編號：LA105120901					
監測單位：普樂檢驗科技股份有限公司(TOSHA-12)					
監測日期：105年12月9日、12月16日					
監測人員：侯麗娟(工礦衛生技師)、蔡宏偉(甲級化學性因子監測人員)					
認證實驗室：長榮大學職業暨環境與食品安全研究中心(TAF職業衛生實驗室認證編號：3184)					
監測結果摘要總表					
項次	監測項目	監測位置	監測結果	容許標準	備註
1	異丙醇	C棟平印機(印刷機)	94.4ppm	400ppm	
2	異丙醇	C棟柔印機(柔印機儲存區)	1.52ppm	400ppm	
3	異丙醇	C棟生產二部/油墨調配(平印機)	35.2ppm	400ppm	
4	異丙醇	C棟生產二部/印刷機(平印機)	116ppm	400ppm	
5	異丙醇	C棟生產二部/油墨儲存區	6.49ppm	400ppm	
6	正己烷	C棟生產二部/油墨調配(平印機)	4.7ppm	50ppm	
7	正己烷	C棟生產二部/印刷機(平印機)	4.57ppm	50ppm	
8	正己烷	C棟生產二部/溶劑存放區	0.197ppm	50ppm	
9	正庚烷	C棟生產二部/油墨調配(平印機)	6.99ppm	400ppm	
10	正庚烷	C棟生產二部/印刷機(平印機)	7.11ppm	400ppm	
11	正庚烷	C棟生產二部/溶劑存放區	0.307ppm	400ppm	
12	丁醇	A棟生產三部紙杯一課作業區	<0.163ppm	200ppm	
13	丁醇	A棟生產三部紙杯一課儲存區	<0.139ppm	200ppm	
14	油霧滴	設備課作業區	0.27mg/m ³	5mg/m ³	
15	油霧滴	B棟生產四部紙杯二課作業區	0.33mg/m ³	5mg/m ³	
16	油霧滴	A棟生產三部紙杯一課作業區	0.23mg/m ³	5mg/m ³	
17	氫氧化鈉	廢水處理作業區	<0.0221mg/m ³	2mg/m ³	
18	二丙二醇甲醚	C棟生產二部作業區	<0.4071ppm	100ppm	
19	二丙二醇甲醚	C棟生產二部儲存區	<0.4530ppm	100ppm	
20	乙醇	A棟生產三部紙杯一課作業區	<0.067ppm	1000ppm	
21	乙醇	A棟生產三部紙杯一課儲存區	0.257ppm	1000ppm	
22	石蠟煤煙	A棟生產三部紙杯一課作業區	0.2598mg/m ³	2mg/m ³	
23	石蠟煤煙	A棟生產三部紙杯一課儲存區	0.2674mg/m ³	2mg/m ³	
24	噪音(劑量)	E棟淋膜課-淋膜人員(楊榮誌)	86.0	90dBA	

噪音特別危害作業健康管理

（事業單位） 噪音作業勞工健康服務指引範例（紙容器製造業，大企業適用）

壹、前言：

早在18世紀初，職業醫學之父拉馬紀尼(Ramazzini)在其著作中即提及工作中長期暴露在噪音下會造成聽力損失。歐盟在2010年所進行的調查資料包括受僱者、自營作業者，其結果顯示工作時的危害因子，若以接觸危害因子時間佔工作時間20%以上之各項因子比例來看，以噪音為最高。在台灣，自民國99年開始至民國103年，歷年來勞工安全衛生研究所之「工作環境安全衛生狀況認知調查」結果顯示，認為「作業現場聲音很大」的比率一直是勞工認知之危

聽力保護計畫與教育訓練

良好的聽力防護計畫

- ☐ 噪音監測計畫
- ☐ 聽力檢查計畫
- ☐ 聽力防護具的使用
- ☐ 員工對聽力防護的知
- ☐ 記錄保存

IOSH102-T-130

勞工聽力保護計畫指引
(第四版)

Hearing Conservation Program Guideline
(Fourth Edition)

行政院勞工委員會勞工安全衛生研究所 編印
中華民國 102 年 7 月

IOSH102-T-130

勞工聽力保護計畫指引
(第四版)

Hearing Conservation Program Guideline
(Fourth Edition)

行政院勞工委員會勞工安全衛生研究所 編印
中華民國 102 年 7 月

噪音作業勞工聽力檢查

- 勞工健康保護規則第2條規定85分貝以上作業稱噪音特別危害健康作業。
 - 新進員工聽力體格檢查
 - 每年定期聽力特殊健康檢查

聽力檢查背景噪音規範

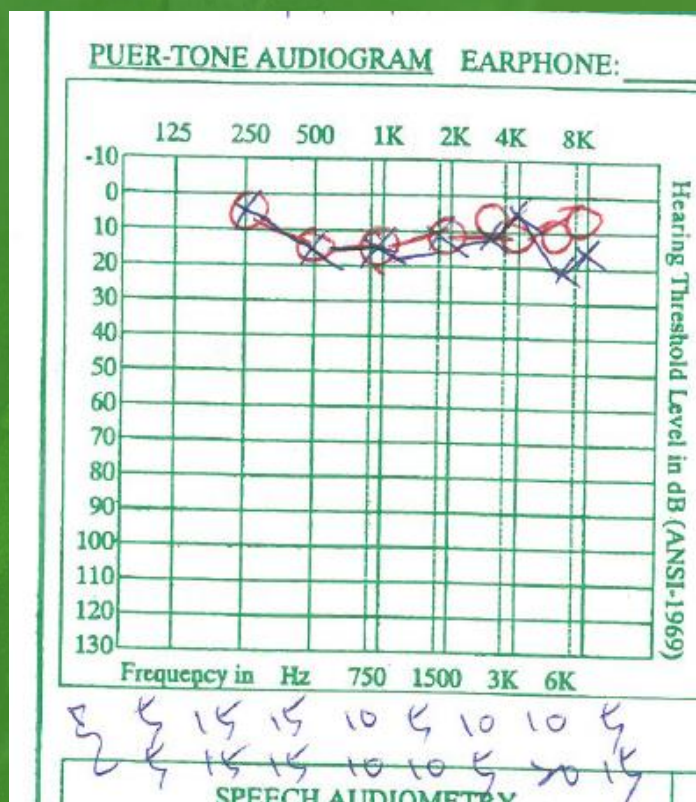
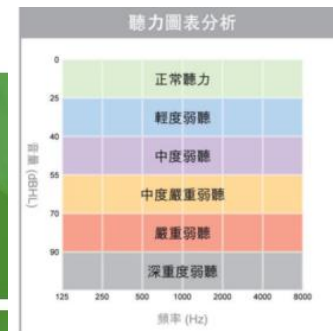
- 受檢員工在做聽力檢查之前應停止噪音暴露14小時以上，以避免因噪音暴露後所產生的短暫性的聽力閾值變化(TTS)影響聽力檢查。

聽力檢查隔音室的背景噪音標準規範

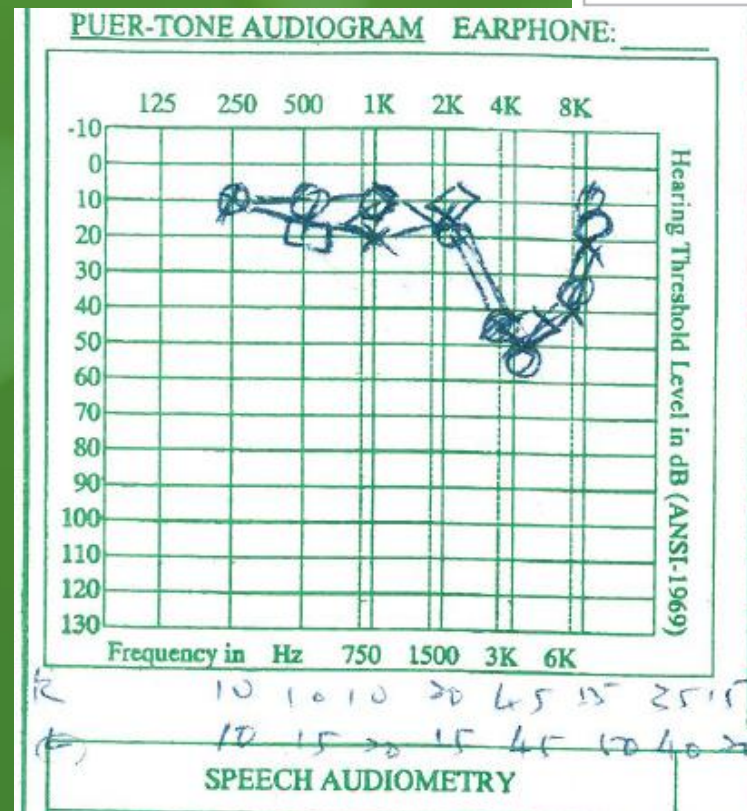
八音幅頻帶中心頻率 (Hz)	最大背景噪音量 (dB)
500	40
1,000	40
2,000	47
4,000	57
8,000	62

- 廠內執行聽力檢查的問題

聽力檢查結果判讀

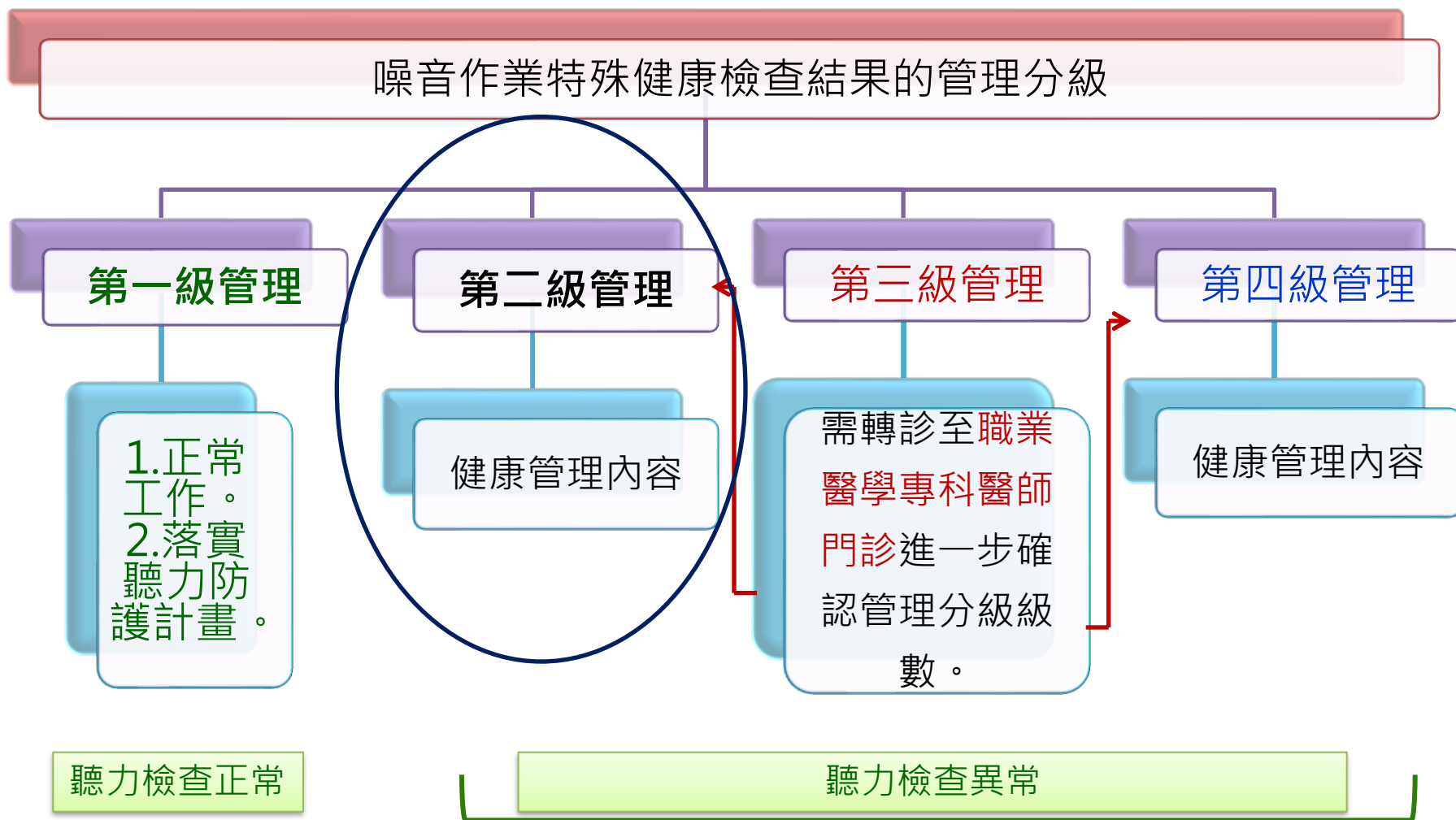


A. 正常



B. 噪音性聽力損失

噪音作業健康管理流程圖



噪音作業健康管理流程圖

第二級管理

初次二級
管理員工

- 1.轉診至醫院進一步確認聽力損失原因。
- 2.落實聽力防護計畫。

連續二年以上
二級管理員工

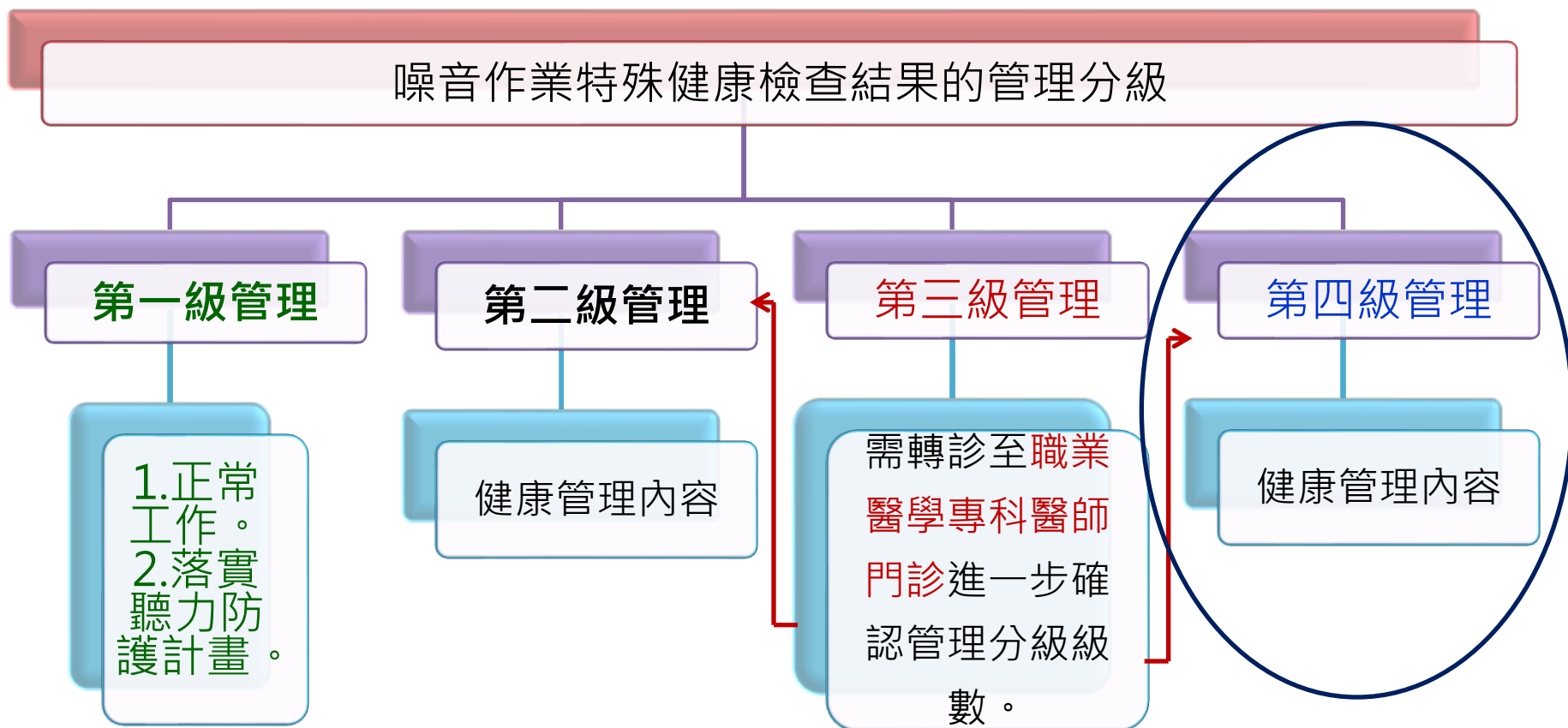
與前一年相較
三分法聽力損失
失>10分貝

- 1.轉診至醫院進一步確認聽力損失情形(停止暴露至少14小時後進行聽力複檢)&原因。
- 2.安排醫師臨場健康服務時進行配工限制噪音暴露。
- 3.落實聽力防護計畫。

與前一年相較
三分法聽力損失
失<10分貝

- 1.可持續原有作業。
- 2.落實聽力防護計畫。

噪音作業健康管理流程圖



噪音作業健康管理流程圖

第四級管理

初次四級
管理員工

- 1.轉診至醫院進一步確認聽力損失原因。
- 2.落實聽力防護計畫。

連續二年以上
四級管理員工

與前一年相較
三分法聽力損失
失>10分貝

- 1.轉診至醫院進一步確認聽力損失情形(停止暴露至少14小時後進行聽力複檢)&原因。
- 2.安排醫師臨場健康服務時進行配工限制噪音暴露。
- 3.落實聽力防護計畫。

與前一年相較
三分法聽力損失
失<10分貝

- 1.可持續原有作業。
- 2.落實聽力防護計畫。

勞工健康 保護規則

2. 健康管理為第三級管理以上，請註明影響判定結果之作業環境測定數據_____

十、健康管理

- ☐第一級管理
☐第二級管理
☐第三級管理（應註明臨床診斷）_____
☐第四級管理（應註明臨床診斷）_____

十一、應處理及注意事項（可複選）

1. ☐檢查結果大致正常，請定期健康檢查。
 2. ☐檢查結果異常，宜在（期限）內至醫療機構_____科，實施健康追蹤檢查。
 3. ☐檢查結果異常，不適宜從事_____作業。
 4. ☐檢查結果異常，應在（期限）內至聘有職業醫學科專科醫師之門診實施健康追蹤檢查。
 5. ☐檢查結果異常，應考量調整工作。（請說明原因：_____）
 6. 其他：_____。

健檢機構名稱、電話、地址：

健檢醫師姓名(簽章)及證書字號：

附表三十八

作業名稱	考量不適合從事作業之疾病
高溫作業	高血壓、心臟病、呼吸系統疾病、內分泌系統疾病、無汗症、腎臟疾病、廣泛性皮膚疾病。
低溫作業	高血壓、風濕症、支氣管炎、腎臟疾病、心臟病、周邊循環系統疾病、寒冷性蕁麻疹、寒冷血色素尿症、內分泌系統疾病、神經肌肉系統疾病、膠原性疾病。
噪音作業	心血管疾病、聽力異常。
振動作業	周邊神經系統疾病、周邊循環系統疾病、骨骼肌肉系統疾病。
精密作業	矯正後視力零點八以下或其他嚴重之眼睛疾病。
游離輻射作業	血液疾病、內分泌疾病、精神與神經異常、眼睛疾病、惡性腫瘤。
非游離輻射作業	眼睛疾病、內分泌系統疾病。
異常氣壓作業	呼吸系統疾病、高血壓、心血管疾病、精神或神經系統疾病、耳鼻喉科疾病、過敏性疾病、內分泌系統疾病、肥胖症、疝氣、骨骼肌肉系統疾病、貧血、眼睛疾病、消化道疾病。
高架作業	癲癇、精神或神經系統疾病、高血壓、心血管疾病、貧血、平衡機能失常、呼吸系統疾病、色盲、視力不良、聽力障礙、肢體殘障。
鉛作業	神經系統疾病、貧血等血液疾病、腎臟疾病、消化系統疾病、肝病、內分泌系統疾病、視網膜病變、酒精中毒、高血壓。
四烷基鉛作業	精神或神經系統疾病、酒精中毒、腎臟疾病、肝病、內分泌系統疾病、心臟疾病、貧血等血液疾病、接觸性皮膚疾病。
粉塵作業	心血管疾病、慢性肺阻塞性疾病、慢性氣管炎、氣喘等。
四氯乙烷作業	神經系統疾病、肝臟疾病等。
三氯乙烯、四氯乙烯作業	慢性肝炎患者、酒精性肝炎、腎臟疾病、心血管疾病、神經系統疾病、接觸性皮膚疾病等。
二甲基甲醯胺作業	慢性肝炎患者、酒精性肝炎、腎臟疾病、心血管疾病、神經系統疾病、接觸性皮膚疾病等。
正己烷作業	周邊神經系統疾病、接觸性皮膚疾病等。
4-胺基聯苯及其鹽類、4-硝基聯苯及其鹽類、 α -萘胺及其鹽類之作業	膀胱疾病
3,3'-二氯聯苯胺及其鹽類之作業	腎臟及泌尿系統疾病、接觸性皮膚疾病。

-聽力檢查彙整表

年度	左耳							右耳							判級	醫院
	500 HZ	100 0HZ	200 0HZ	300 0HZ	400 0HZ	600 0HZ	800 0HZ	500 HZ	100 0HZ	200 0HZ	300 0HZ	400 0HZ	600 0HZ	8000HZ		
104	30	25	25	35	60	65	45	30	30	30	25	45	45	25	第三級	
106	20	35	30	40	65	50	40	25	30	25	35	55	60	25	第二級	
107	20	25	20	40	65	70	45	20	30	30	30	60	60	30	第二級	
108	25	35	35	40	65	60	45	30	40	35	40	55	60	45	第四級	

109年聽力報告

0.5	1	2	3	4	6	8	0.5	1	2	3	4	6	8
20	30	30	45	65	60	45	30	35	40	35	60	60	30

四級管理

與108相比無明顯惡化
故可持續原作業

噪音特別危害作業健康管理 歷年聽力圖變化與配工評估

104年度四級管理員工

編號	姓名	性別	年齡	服務年資	作業部門	聽力檢查	500	1000	2000	3000	4000
1	104. 7. 14	蔡宸堅	男		運轉	左耳	15	20	20	50	60
						右耳	15	15	20	45	65
						左耳	15	10	20	45	50
2	104. 7. 10	陳志明	男	46	運轉	左耳	15	20	10	35	75
						右耳	15	15	20	25	75
						左耳	10	10	10	15	35
3	104. 7. 14	馮健榮	男	45	運轉	右耳	20	15	35	80	70
						左耳	10	25	65	75	85
						右耳	20	15	15	60	50
4	104. 7. 15	張林芳菊		61	運轉	左耳	15	30	50	70	85
						右耳	15	20	25	30	50
						右耳	20	15	30	20	30
6	104. 7. 15	卓陳答		63	運轉	左耳	15	15	20	25	35
						右耳	10	15	20	15	15
						左耳	15	15	25	30	50
	103. 7. 15(聽力車)					右耳	15	15	25	15	40
						左耳	15	10	15	25	45
						右耳	15	10	20	20	35

四級員工~直接於醫院進行年度特檢



聽力防護的教育與訓練計畫

- 所有噪音區員工每年都必須接受至少一次的聽力防護教育訓練並做成紀錄，且保存受訓紀錄。
- 聽力防護教育訓練至少須包括下列項目：
 - ✓ 噪音相關之健康危害。
 - ✓ 年度噪音監測結果說明。
 - ✓ 聽力防護具的使用、保養及使用中各種聽力防護具的NRR值。
 - ✓ 年度聽力檢查結果說明。

噪音危害及預防 Bahaya kebisingan dan pencegahan

陳乃釧醫師

麻豆新樓醫院 職業醫學/家庭醫學科 主治醫師
成大醫院環境與職業醫學兼任主治醫師
台灣大學健康政策與管理研究所碩士



附件五：聽力保護衛教單張

噪音作業場所應注意事項

- 一. 噪音作業勞工必需戴用聽力防護具，如耳罩、耳塞等在噪音未達鼓膜前予以減低噪音量。
- 二. 過量噪音暴露會造成重聽，聽力損失永遠無法治療。
- 三. 適應戴用聽力防護具，由短時間戴用而至整個工作日戴用。
- 四. 聽力防護具若有損壞、變形、硬化時送安全衛生單位更換。遺失時應即至安全衛生單位領取戴用它。
- 五. 耳塞每日至少用肥皂水清潔一次，耳塞保持清潔，不會發生皮膚刺激或其他反應。
- 六. 說話、咀嚼東西等會使耳塞鬆動，必須隨時戴好，最佳聽力防護具係適合您戴用它。
- 七. 您的聽力是無價之寶，保護它。

員工：..... 日期：..

二、法定健康檢查項目 (資料來源：勞工健康保護規則附表十及勞工保險局)

特殊體格檢查項目			定期檢查期限	特殊健康檢查項目(檢查類別02)		
診察 既往病史調查	1. 作業經歷、生活習慣及自覺症狀之調查。	2. 服用傷害聽覺神經藥物(如水楊酸或鏈黴素類)、外傷、耳部感染及遺傳所引起之聽力障礙等既往病史之調查。	一年	診察 既往病史調查	1. 作業經歷、生活習慣及自覺症狀之調查。	2. 服用傷害聽覺神經藥物(如水楊酸或鏈黴素類)、外傷、耳部感染及遺傳所引起之聽力障礙等既往病史之調查。
	理學檢查				理學檢查	
	特殊檢查				特殊檢查	
	4. 聽力檢查(audiometry)：測試頻率至少為五百、一千、二千、三千、四千、六千及八千赫之純音，並建立聽力圖。				4. 聽力檢查(audiometry)：測試頻率至少為五百、一千、二千、三千、四千、六千及八千赫之純音，並建立聽力圖。	

勞工特殊健康檢查
健康管理分級建議指引

中華民國勞動部
中華民國環境職業醫學會
2014年10月修訂

員工雙耳過去病史，雙耳外傷病史、耳鳴

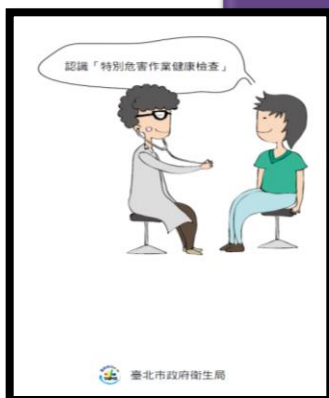
作業現場環測資料、員工噪音作業檢查問卷填寫

依據檢查項目進行耳道檢查與聽力檢查

依據判級標準進行分級判讀

(職醫科/耳鼻喉科醫師(受訓合格))

依據結果進行配工或轉介之建議



噪音作業臨廠服務~業務重點

服務廠區的噪音作業的噪音源為何?



是否有環測資料(每半年一次)



員工作業的內容，噪音暴露時間與防護措施為何?



聽力保護計畫:二級與四級員工的健康追蹤管理(面談)、教育訓練



依據每年檢查結果進行配工或轉介之建議



噪音作業健康(體格)檢查 業務重點～實務討論

- 新進員工噪音作業體格檢查是否需要分級
 - 不需分級，因無法建立其噪音異常與新工作之相關性
- 體格檢查若為疑似噪音性聽力損失，是否不得從事噪音作業
 - 應先給予配工至非噪音區，但若無法配工，建議嚴格執行聽力保護與定期檢查

STEP 2&3

職業危害 的 辨識





臨場服務的 **STEP 2**

工廠的危害辨識&風險評估

□ 製程與危害作業資料收集

□ 特別危害作業項目

□ **健康需求評估** (一般(新人+年度)健(體)檢)

□ **四大計畫實施情形**

(過負荷預防+人因危害預防+職場不法侵害預防+母性保護)



健康需求評估

新進員工體格檢查評估&配工評估

麻豆新樓醫院		新進員工適性配工評估表				
姓名	李漢林	☒ 男 ☐ 女	出生年月日	1981/3/9	到職日期	111.4.11
部門	接著生產課包裝股		年齡	40	工號	01864
既往病史	無		自覺症狀	無		
健康報告情況摘要：						
視力異常項目如下 ☐ 矯正[右眼]： ☒ 裸視[左眼]：0.7						
其他異常項目如下 ☐ 血壓： ☐ BMI： ☐ 腰圍： ☐ 體重：						
血液異常項目如下 ☐ WBC： ☐ RBC： ☐ Hb：						
肝功能異常 ☐ 丙酮轉氨酶 GPT (ALT)：						
血脂異常項目如下 ☒ 總膽固醇：202 ☐ 三酸甘油酯： ☐ 高密度脂蛋白： ☐ 低密度脂蛋白：						
☐ 肌酸酐異常： ☐ 血糖異常：						
☒ 尿液檢查異常(女性請確認是否為生理期) ☐ Glu： ☐ Pro： ☒ OB：4+ ☐ Leu：						
☒ 胸部X光檢查，異常說明： <u>兩側肺尖區輕度肋膜纖維化且纖維鈣化變化</u>						
☐ 肺功能檢查，異常說明：						
☐ 特殊體格檢查： 異常說明：						
配工評估結果與建議：						
(一)工作適性評估：						
☒ 可從事目前工作 ☐ 進行工作調整						
☐ 工作禁忌 ☐ 工作限制						
(二)異常檢查結果健康管理						
☐ 給予異常項目衛教指導 ☐ 異常檢查建議於___個月內至___複檢						
☐ 其他：3/21複檢泌尿科診斷為： <u>血尿</u> ，RBC，U：0-2HPF；3/31複檢內科診斷為： <u>胸部X光呈現雙上肺纖維化，無肺結核感染。</u>						
評估日期	111.4.14	臨床醫師	醫師 陳乃鈞	護理人員	醫師 陳明陽	

台灣基督長老教會 麻豆新樓醫院 Madou Sin-Lau Hospital, the Presbyterian Church in Taiwan		醫院地址：台南市麻豆區埤頭里麻佳路一段207號 No. 207, Sec. 1, Majia Rd., Madou Dist., Tainan City 721010, Taiwan (R.O.C.) TEL: +886-6-5702228 FAX: +886-6-5703418	
診斷證明書 Medical Certificate		頁碼：1/1	
姓名：[Redacted]			
病名 Diagnosis： 血尿 (以下空白)			
醫師醫囑 Doctor's Comment： 麻豆新樓就醫紀錄清單：(111-02-21-111-03-21) 門診(1次) 日期 醫師 111-03-21 陳明陽			
urine analysis: 111/03/21 14:03 RBC, U 0-2 /HPF(no hematuria)(以下空白)			
負責人 Person in Charge of Hospital		診治醫師 Attending Physician: 陳明陽 證書字號：醫字第021031號	
開立日期 Issue Date: 111-03-21		醫師 陳明陽	
本證明書需加蓋本院印章否則無效，於開立日30日內未用印需重新開立。 本證明書僅供證明用，訴訟無效。			
列印日期 111-03-21 15:10			

健康管理等級表

類別	項目	Level A	Level B	Level C	Level D
複檢機制		X	自主管理	三個月內	一個月內
一般檢查	收縮壓	<120	120~140	140~180	>180
	舒張壓	<80	80~90	90~120	>120
尿液檢查	尿蛋白質 Pro	(-)/(+-)	(+)	(++)	(+++)-(++++)
	尿潛血 OB	(-)	(+-)	(+)-(++)	(+++)-(++++)
	尿糖	(-)	(+-)	(+)-(++)	(+++)-(++++)
血液檢查	白血球 WBC	4~10	3~4 10~12	2~3 12~15	<2 >15
	血色素 Hb	男:13.5~17.5 女:12~16	11.5~13.5 10~12	8.5~11.5 8~10	<8.5 <8
	飯前血糖檢查 AC sugar	(75~100)	101~125	126~250	>250
	肝功能 (GOT/GPT)	<40	41~100	100~200	>200
	總膽固醇 T-CHOL	<200	200~240	240~300	>300
	三酸甘油脂 TG	<200	200~350	350~500	>500
	低密度膽固醇 LDL		130~160	>160	>190
	註：低密度膽固醇LDL危險因子：1.男性>45歲、2.女性>55歲、3.高血壓、4.HDL：男<40、女<50				
	肌酸酐(Crea)	男:0.7-1.5 女:0.6-1.3		1.5~2.0	>2.1



臨場服務的 **STEP 3**

工廠的危害辨識&風險評估

□ 製程與危害作業資料收集

□ 特別危害作業項目

□ 健康需求評估 (一般(新人+年度)健(體)檢)

□ 四大計畫實施情形

(過負荷預防+人因危害預防+職場不法侵害預防+母性保護)



職業安全衛生法之修訂 (103/7/1實施)

為強化工作者職業災害預防及安全健康保護
，擴大適用範圍，**增列工作者職業安全、健康之危害預防規定** (第六條與第三十一條)

一.過勞防治

二.職場暴力危害預防

三.人因工程危害預防

四.職場母性保護



職業安全衛生法(103年7月1日實施)



身心健康保護 第六條(第2項)

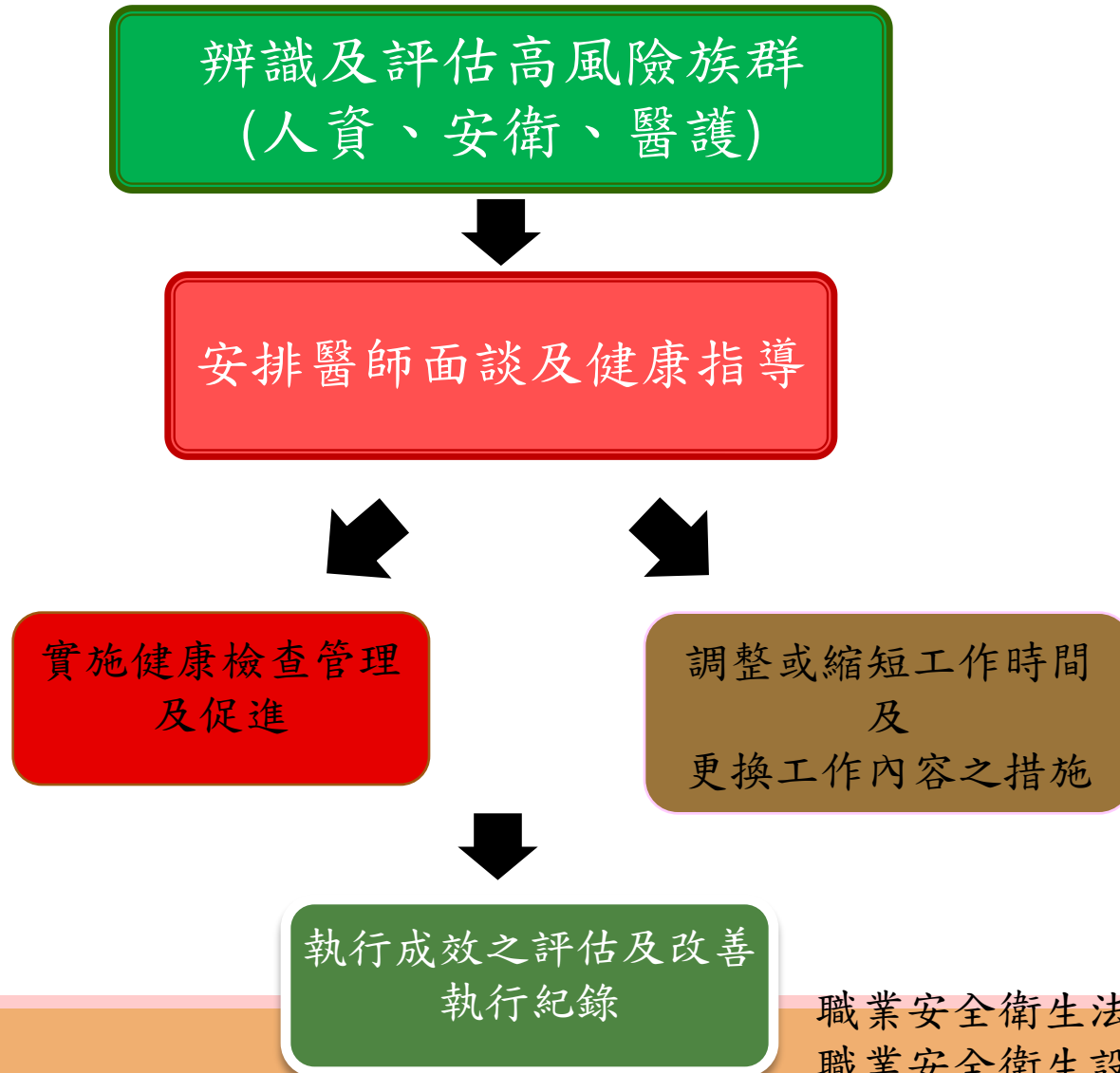
過勞防治

職場暴力危害預防

人因工程危害預防



異常工作負荷促發疾病預防工作流程 (過勞)

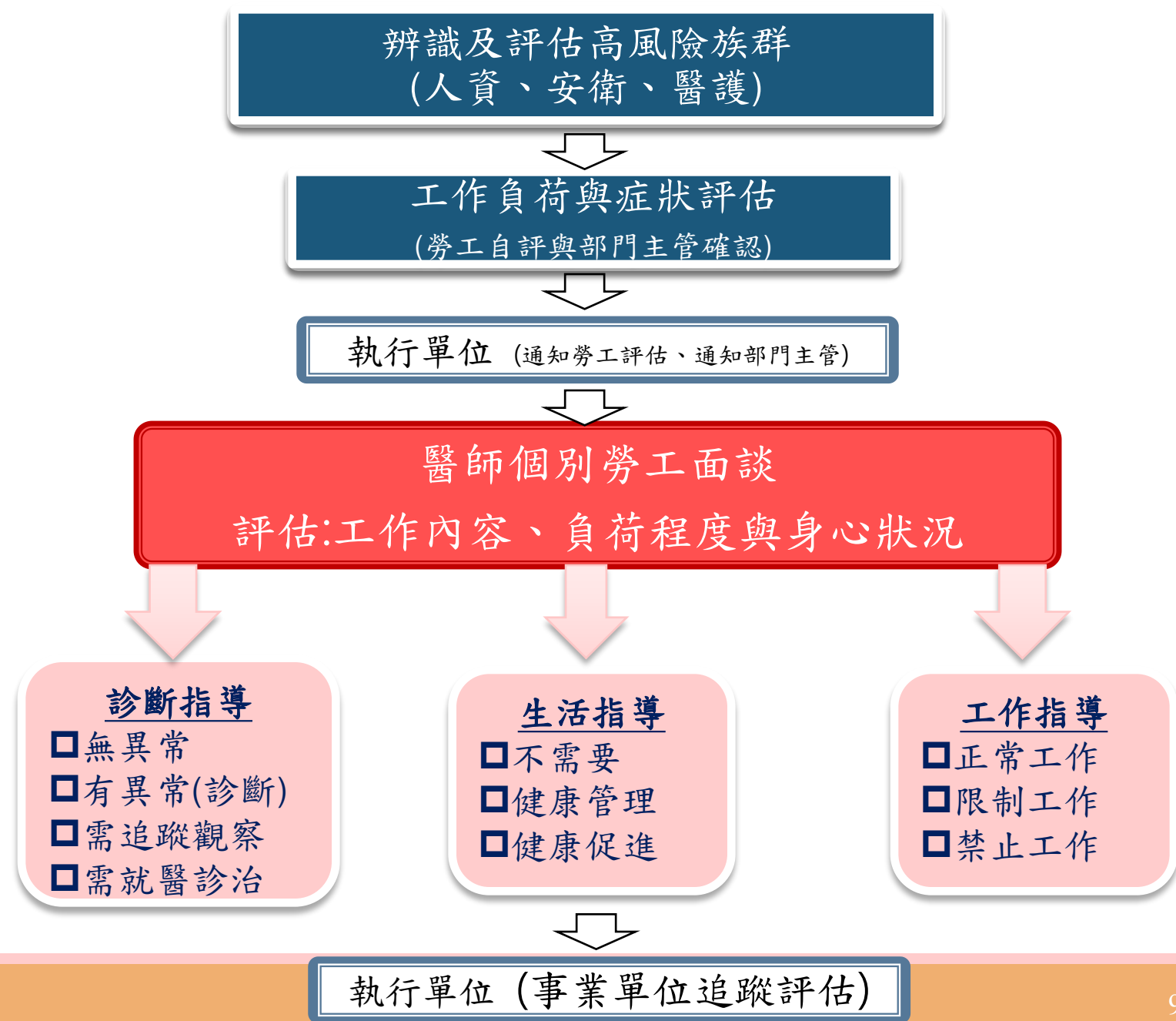


辨識及評估高風險族群
(人資、安衛、醫護)

個人腦心血管疾病風險與工作負荷 促發腦心血管疾病之風險分級

職業促發腦、心血管疾 病風險等級		工作負荷(問卷評估)		
		低負荷	中負荷	高負荷
十年腦、 心血管疾 病風險(年 度健檢)	<10%	低度風險 不需面談	低度風險 不需面談	中度風險 建議面談
	10-20%	中度風險 不需面談	中度風險 建議面談	高度風險 需要面談
	≥20%	中度風險 建議面談	高度風險 需要面談	高度風險 需要面談

異常工作負荷促發疾病預防工作流程



職業安全衛生法之修訂 (103/7/1實施)

為強化工作者職業災害預防及安全健康保護
，擴大適用範圍，**增列工作者職業安全、健康之危害預防規定** (第六條與第三十一條)

一.過勞防治

二.職場暴力危害預防

三.人因工程危害預防

四.職場母性保護



肌肉骨骼症狀調查表

公司

填表日期： / /

B. 基本資料

廠區	部門	課/組		作業名稱		職稱	
員工編號	姓名	性別	年齡	年資	身高	體重	慣用手
		☐ 男 ☐ 女					☐ 左手 ☐ 右手

1. 您在過去的1年內，身體是否有長達2星期以上的疲勞、酸痛、發麻、刺痛等不舒服，或關節活動受到限制？

☐否 ☐是（若否，結束此調查表；若是，請繼續填寫下列表格。）

2. 下表的身體部位酸痛、不適或影響關節活動之情形持續多久時間？

☐1個月 ☐3個月 ☐6個月 ☐1年 ☐3年 ☐3年以上

C. 症狀調查

不痛 0	1	2	3	4	極度 劇痛 5		不痛 0	1	2	3	4	極度 劇痛 5	
☐	☐	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
☐	☐	☐	☐	☐	☐		☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

• 其他症狀、病史說明

--

職業安全衛生設施規則(324-1)

勞工人數未達100人者，
得以執行紀錄或文件代替。

雇主使勞工從事重複性之作業，為避免勞工因姿勢不良、過度施力及作業頻率過高等原因，促發肌肉骨骼疾病，應採取下列危害預防措施，並將執行紀錄留存三年：

- ❑ 分析作業流程、內容及動作。（**辨識有危害作業**）
- ❑ 確認人因性危害因子。（**確認該作業之危害因子**）
- ❑ 評估、選定改善方法及執行。（**依據危害因子規劃改善**）
- ❑ 執行成效之評估及改善。（**評估危害及傷病是否消除**）

肌肉骨骼危害防制流程

確認潛在或
存在問題

- 文獻
- 傷害
- 症狀報告



分析工作中
危險因子的
暴露

- 檢核表
- 工作分析



評估工作危
害程度（等
級）擬定改
善方案

- 改善提案

職業安全衛生法之修訂 (103/7/1實施)

為強化工作者職業災害預防及安全健康保護
，擴大適用範圍，**增列工作者職業安全、健康之危害預防規定** (第六條與第三十一條)

一.過勞防治

二.職場暴力危害預防

三.人因工程危害預防

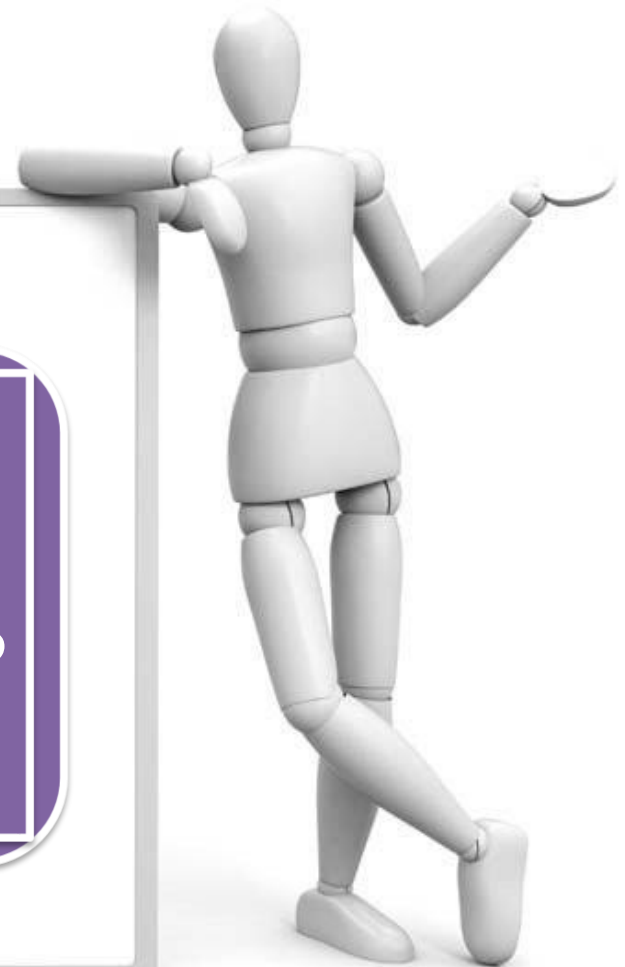
四.職場母性保護



健康管理計畫執行流程



鋼鐵廠是否需要
進行母性保護計畫？



英國 Health and Safety Executive 針對雇主提出的建議

初始風險
評估

特殊風險
評估

定期與持
續進行風
險評估



第一階段 初始風險評估

是否有存在
任何危害？

告知員工
評估結果

評估風險，
若可行，移
除或降低它

告知員工存在的風
險，且告知員工**盡
早告知雇主是否懷
孕、哺乳、或產後
六個月內之重要性**

所有女性
勞工

有生育年
齡之女性

有懷孕或
妊娠一年
內女性

第二階段 當員工告知懷孕、 生產後或哺乳中

根據第一階段評估結果
施行**特定的風險評估**

是否風險已被確認？

否

定期監
視與回
顧

是

風險是
否能被
移除？

否

**行動
方案**

是

移除
風險

工作場所環境及作業危害辨識與評估

辦法第3條至
第5條危害

是

依評估結果區分風險等級

附表一

醫護人員告知評估結果及管理措施

是否有妊娠中或分娩後未滿一年勞工

是

附表二

醫護人員面談評估健康風險

進一步評估健康狀況或追蹤檢查

是

轉介婦產科醫師或其他專科醫師，
註明臨床診斷與應處理及注意事項

勞工健康服務醫師或
職業醫學科專科醫師適性評估

育齡期
女性勞工

是

鉛作業

是

二級
管理以上

是

醫師面談指導
並採取措施



危害評估辨識
工作與個人危害

危害控制

危害分級與風險溝通

參考附錄一、三鑑別危害；
參考附表三進行分級

參考附表一、二評估健康風險；
參考附錄二填寫面談紀錄

參考附錄二
填寫面談紀錄

從事辦法第3條
至第5條工作

是

從事職安法第30條所
定礦坑、鉛、異常氣
壓作業或處理弓形
蟲、德國麻疹等工作
者應予調離，其他工

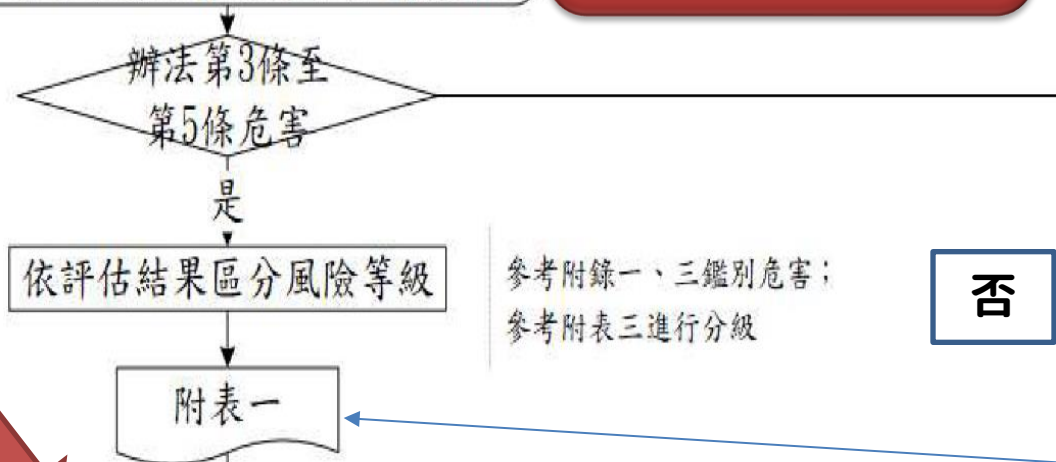
否

母性健康保護措施推動之流程

參與人員：單位主管與工安協同廠醫護

危害評估辨識
工作與個人危害

工作場所環境及作業危害辨識與評估



附表一、作業場所危害評估及母性健康保護採行措施表

一、作業場所基本資料

部門名稱：

作業型態：☐常日班 ☐輪班 ☐其他：

二、作業場所危害類型

危害特性評估概況：(可參考附錄一、三參考例)

- ☐物理性危害：
☐化學性危害：
☐生物性危害：
☐人因性危害：
☐工作壓力/職場暴力：
☐其他：

三、風險等級

- ☐無(非屬女性勞工母性健康保護實施辦法第3條至第5條適用範圍)
☐第一級管理 ☐第二級管理 ☐第三級管理

四、改善及管理措施

1.工程控制

- ☐製程改善，請敘明：
☐設置通風換氣設備，請敘明：
☐其他，請敘明：
☐暫無改善建議

2.行政管理

- ☐工時調整，請敘明：
☐職務或工作調整，請敘明：
☐其他，請敘明：
☐暫無管理措施建議

3.使用防護具，請敘明：

4.其他採行措施，請敘明：

五、執行人員及日期（僅就當次實際執行者簽名）

- ☐職業安全衛生人員，簽名_____
☐勞工健康服務醫師，簽名_____
☐勞工健康服務護理人員，簽名_____
☐人力資源管理人員，簽名_____

附錄一、作業場所危害評估概況參考例

危害類型	評估結果(風險等級)		
	第一級 無危害	第二級 可能有 危害	第三級 有 危害
物理性危害			
1.工作用階梯寬度小於 30 公分			
2.作業場所可能有遭遇物品掉落或移動性物品造成衝擊 衝撞(例如固定物無防震設計)			
3.暴露於有害輻射散布場所之工作(依游離輻射防護安全 標準之定義)			
4.暴露於噪音作業環境($TWA \geq 85dB$)			
5.暴露於高溫作業之環境(依高溫作業勞工作息時間標準 之定義)			
6.從事高溫礦物或礦渣之澆注、裝卸、搬運、清除等作 業			
7.暴露於溫度明顯變動，致有極大溫差之作業環境			
8.從事鑿岩機、鏈鋸、鉚釘機（銜程 70 公厘以下、重量 2 公斤以下者除外）及夯土機等有顯著振動之作業			
9.暴露於異常氣壓之工作(依異常氣壓危害預防標準之 定義)			
10.從事礦場地下礦物試掘、採掘之作業			

勞工作業環境監測結果摘要報告書

報告編號：LA105120901

監測單位：普樂檢驗科技股份有限公司(TOSHA-12)

監測日期：105年12月9日、12月16日

監測人員：侯麗娟(工礦衛生技師)、蔡宏偉(甲級化學性因子監測人員)

認證實驗室：長榮大學職業暨環境與食品安全研究中心(TAF 職業衛生實驗室認證編號：3184)

監測結果摘要總表

項次	監測項目	監測位置	監測結果	容許標準	備註
1	異丙醇	C棟平印課(印刷機)	94.4ppm	400ppm	
2	異丙醇	C棟柔印課(柔印機儲存區)	1.52ppm	400ppm	
3	異丙醇	C棟生產二部/油墨調配(平印機)	35.2ppm	400ppm	
4	異丙醇	C棟生產二部/印刷機(平印機)	116ppm	400ppm	
5	異丙醇	C棟生產二部/溶劑儲存室	6.49ppm	400ppm	
6	正己烷	C棟生產二部/油墨調配(平印機)	4.7ppm	50ppm	
7	正己烷	C棟生產二部/印刷機(平印機)	4.57ppm	50ppm	
8	正己烷	C棟生產二部/溶劑存放區	0.197ppm	50ppm	
9	正庚烷	C棟生產二部/油墨調配(平印機)	6.08ppm	400ppm	
10	正庚烷	C棟生產二部/印刷機(平印機)	7.11ppm	400ppm	
11	正庚烷	C棟生產二部/溶劑存放區	0.307ppm	400ppm	
12	丁酮	A棟生產三部紙杯一課作業區	<0.163ppm	200ppm	
13	丁酮	A棟生產三部紙杯一課儲存區	<0.139ppm	200ppm	
14	油霧滴	設備課作業區	0.27mg/m ³	5mg/m ³	
15	油霧滴	B棟生產四部紙杯二課作業區	0.33mg/m ³	5mg/m ³	
16	油霧滴	A棟生產三部紙杯一課作業區	0.23mg/m ³	5mg/m ³	
17	氫氧化鈉	廢水處理作業區	<0.0221mg/m ³	2mg/m ³	
18	二丙二醇甲醚	C棟生產二部作業區	<0.4071ppm	100ppm	
19	二丙二醇甲醚	C棟生產二部儲存區	<0.4530ppm	100ppm	
20	乙醇	A棟生產三部紙杯一課作業區	<0.067ppm	1000ppm	
21	乙醇	A棟生產三部紙杯一課儲存區	0.257ppm	1000ppm	
22	石蠟煙塵	A棟生產三部紙杯一課作業區	0.2598mg/m ³	2mg/m ³	
23	石蠟煙塵	A棟生產三部紙杯一課儲存區	0.004mg/m ³	2mg/m ³	
24	噪音(劑量)	E棟淋膜課-淋膜人員(楊榮誌)	86.0	90dBA	



認識你的化學品



使用前要認識你所使用、在你身旁周遭的各種化學品的危害特性



使用前必須閱讀與瞭解化學品容器上的標示，與所附的安全資料表(SDS)



對於毒性或危害特性仍缺乏資訊的化學品，尤其不可掉以輕心



安全資料表(SDS)

物質安全資料表(SDS)為化學物質的「身分證」

物質安全資料表(SDS)提供相當詳盡的危害警告以及預防、控制資訊(共16項)



	危害事故發生處置	如何預防危害事故發生	其它相關訊息
			毒性資料
急救措施	安全處置與儲存方法	暴露預防措施	生態資料
			廢棄處置方法
滅火措施	物理及化學性質	安定性及反應性	運送資料
			法規資料
成分辨識資料	洩漏處理方法		其他資料



安全資料表(SDS)



- ➡ 應放置在工作場所中易取得之處
- ➡ 應隨時檢討物質安全資料表內容的正確性，至少每三年更新一次。



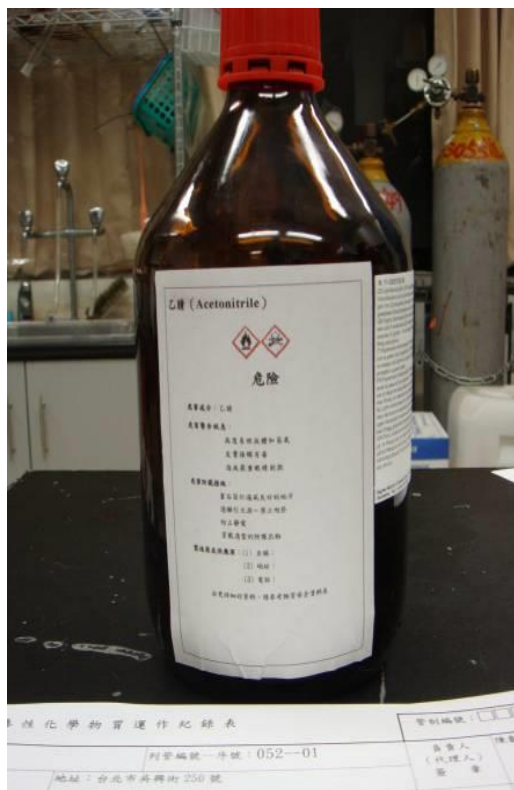
		害事故發生處置	如何預防危害事故發生	其它相關訊息
料	急救措施	安全處置與儲存方法	暴露預防措施	毒性資料
				生態資料
	滅火措施	物理及化學性質	廢棄處置方法	
			運送資料	
成分辨識資料	洩漏處理方法	安定性及反應性	法規資料	
			其他資料	

安全資料表(SDS)

緊急事故必知訊息 危害事故發生處置 如何預防危害事故發生 其他相關訊息

化學品與廠商資料	急救措施	安全處置與儲存方法	毒性資料
		暴露預防措施	生態資料
危害辨識資料	滅火措施		廢棄處置方法
		物理及化學性質	運送資料
成分辨識資料	洩漏處理方法		法規資料
		安定性及反應性	其他資料

安全資料表(SDS)



中文名稱	甲苯;		
英文名稱	Toluene;		
CAS No.	108-88-3	UN No.	1294
處理原則	130	EAC碼 [解釋]	3YE
運輸圖式			
GHS標示	GHS_Mark_117.PDF		
GHS SDS	GHS_SDS_117.PDF		

物質性狀

顏色	無色
形狀	無色澄清液體
氣味	芳香族的特性味道

危害事故發生	其它相關訊息
處置與儲存方法	毒性資料
暴露預防措施	生態資料
物理及化學性質	廢棄處置方法
安定性及反應性	運送資料
	法規資料
	其他資料

附表三、母性健康保護危害風險分級參考表

物理性危害			
風險等級	第一級管理	第二級管理	第三級管理
噪音	TWA<80 分貝	TWA 80~84 分貝	TWA ≥85 分貝
游離輻射	雇主對妊娠輻射工作人員，應即檢討其工作條件，使其胚胎或胎兒接受與一般人相同之劑量限度，其限度依「游離輻射標準」之規定		
異常氣壓作業	-	-	暴露於高壓室內或潛水作業
化學性危害			
危害項目	第一級管理	第二級管理	第三級管理
鉛作業	血中鉛濃度低於 5µg/dl 者	血中鉛濃度在 5µg/dl 以上未達 10µg/dl	血中鉛濃度在 10µg/dl 以上者或空氣中鉛及其化合物濃度，超過 0.025mg/m ³
	-	暴露於具生殖毒性、生殖細胞致突變性物	

危害評估辨識
工作與個人危害

附錄三、具生殖毒性、生殖細胞致突變性物質參考名單

項次	CAS.NO	中文名稱	英文名稱	建議 GHS 分類
1	109-86-4	乙二醇甲醚	2-methoxyethanol	生殖毒性物質第 1 級
2	110-80-5	乙二醇乙醚	2-ethoxyethanol	生殖毒性物質第 1 級
3	68-12-2	二甲基甲醯胺	N,N-dimethylformamide	生殖毒性物質第 1 級
4	111-15-9	乙二醇乙醚醋酸酯	2-ethoxyethyl acetate	生殖毒性物質第 1 級
5	7718-54-9	氯化鎳(II)	nickel dichloride	生殖毒性物質第 1 級、生殖細胞致突變性物質第 2 級
6	110-71-4	乙二醇二甲醚	1,2-dimethoxyethane	生殖毒性物質第 1 級
7	2451-62-9	三聚異氰酸三縮水甘油酯	1,3,5-tris(oxiranylmethyl)-1,3,5-triazine-2,4,6(1H,3H,5H)-trione	生殖細胞致突變性物質第 1 級
8	75-26-3	2-溴丙烷	2-bromopropane	生殖毒性物質第 1 級
9	123-39-7	N-甲基甲醯胺	N-methylformamide	生殖毒性物質第 1 級
10	96-45-7	仲乙硫脲	2-Imidazolidinethione	生殖毒性物質第 1 級
11	96-24-2	3-氯-1,2-丙二醇	3-chloropropane-1,2-diol	生殖毒性物質第 1 級
12	77-58-7	二月桂酸二丁錫	dibutyltin dilaurate	生殖毒性物質第 1 級、生殖細胞致突變性物質第 2 級
13	756-79-6	甲基膦酸二甲酯	dimethyl methylphosphonate	生殖細胞致突變性物質第 1 級、生殖毒性物質第 2 級
14	924-42-5	N-(羥甲基)丙烯醯胺	N-(hydroxymethyl)acrylamide	生殖細胞致突變性物質第 1 級、生殖毒性物質第 2 級
15	106-99-0	1,3-丁二烯	1,3-Butadiene	生殖細胞致突變性物質第 1 級
16	10043-35-3	硼酸	boric acid	生殖毒性物質第 1 級
17	85-68-7	鄰苯二甲酸丁苄酯	benzyl butyl phthalate	生殖毒性物質第 1 級
18	115-96-8	磷酸三(2-氯乙基)酯	tris(2-chloroethyl) phosphate	生殖細胞致突變性物質第 1 級、生殖毒性物質第 2 級
19	625-45-6	甲氧基乙酸	methoxyacetic acid	生殖毒性物質第 1 級
20	64-67-5	硫酸乙酯	diethyl sulfate	生殖細胞致突變性物質第 1 級
21	75-56-9	1,2-環氧丙烷	methyloxirane	生殖細胞致突變性物質第 1 級

危害性化學品

作業場
標準十

針對無

處理危害性化學品，其工作場所空氣中危害性化學品濃度，超過表定規定值者。

工作場所環境及作業危害辨識與評估

辦法第3條至
第5條危害

是

依評估結果區分風險等級

附表一

醫護人員告知評估結果及管理措施

育齡期
女性勞工

是

鉛作業

是

二級
管理以上

是

醫師面談指導
並採取措施

否 是否有妊娠中或分娩後未滿一年勞工

是

附表二

附表二、妊娠及分娩後未滿1年之勞工健康情形自我評估表

一、基本資料

姓名： 年齡：

單位/部門名稱： 職務：

目前班別：

☐ 妊娠週數 週；預產期 年 月 日

☐ 本次妊娠有無多胎情形：☐ 無 ☐ 有（多胞胎）

☐ 分娩後（分娩日期 年 月 日）

☐ 哺乳 ☐ 未哺乳

二、過去疾病史

☐ 無 ☐ 氣喘 ☐ 高血壓 ☐ 糖尿病 ☐ 心血管疾病 ☐ 蠱豆症

☐ 腎臟或泌尿系統疾病 ☐ 其他：

三、家族病史

☐ 無 ☐ 氣喘 ☐ 高血壓 ☐ 糖尿病 ☐ 心血管疾病 ☐ 蠱豆症

☐ 腎臟或泌尿系統疾病 ☐ 其他：

四、婦產科相關病史

1. 免疫狀況（曾接受疫苗注射或具有抗體）：

☐ B型肝炎 ☐ 水痘 ☐ MMR（麻疹-腮腺炎-德國麻疹）

危害評估辨識
工作與個人危害

危害控制

危害分級與風險溝通

醫療適性評估
&工作調整

健康風險；
紀錄

從事辦法第3條
至第5條工作

否

是

事職安法第30條所
廣坑、鉛、異常氣
作業或處理弓形
、德國麻疹等工作
應予調離，其他工
友環境及作業風險
等級適性配工

否

參與人員：公告於布告欄，新進員工教育訓練(廠醫護，安全衛生人員)

附表一、作業場所危害評估及母性健康保護採行措施表

一、作業場所基本資料	
部門名稱：	
作業型態： ☐ 常日班 ☐ 輪班 ☐ 其他：	
二、作業場所危害類型	
危害特性評估概況：(可參考附錄一、三參考例)	
☐ 物理性危害：	
☒ 化學性危害：	
☐ 生物性危害：	
☐ 人因性危害：	
☐ 工作壓力/職場暴力：	
☐ 其他：	
三、風險等級	
☐ 無(非屬女性勞工母性健康保護實施辦法第3條及第5條適用範圍)	
☐ 第一級管理 ☐ 第二級管理 ☒ 第三級管理	
四、改善及管理措施	
1.工程控制	
☐ 製程改善，請敘明：	
☒ 設置通風換氣設備，請敘明：	
☐ 其他，請敘明：	
☐ 暫無改善建議	
2.行政管理	
☐ 工時調整，請敘明：	
☒ 職務或工作調整，請敘明：	
☐ 其他，請敘明：	
☐ 暫無管理措施建議	
3.使用防護具，請敘明： 半面式吸防護具(濾罐)	
4.其他採行措施，請敘明：	
五、執行人員及日期(僅就當次實際執行者簽名)	
☐ 職業安全衛生人員，簽名_____	
☐ 勞工健康服務醫師，簽名_____	
☐ 勞工健康服務護理人員，簽名_____	
☐ 人力資源管理人員，簽名_____	

附錄一、作業場所危害評估概況參考例

危害類型	評估結果(風險等級)		
	第一級 無危害	第二級 可能有 危害	第三級 有危 害
物理性危害			
1.工作用階梯寬度小於 30 公分			
2.作業場所可能有遭遇物品掉落或移動性物品造成衝擊 衝撞(例如固定物無防震設計)			
3.暴露於有害輻射散布場所之工作(依游離輻射防護安全 標準之定義)			
4.暴露於噪音作業環境($TWA \geq 85dB$)			
5.暴露於高溫作業之環境(依高溫作業勞工作息時間標準 之定義)			
6.從事高溫礦物或礦渣之澆注、裝卸、搬運、清除等作 業			
7.暴露於溫度明顯變動，致有極大溫差之作業環境			
8.從事鑿岩機、鏈鋸、鉚釘機(銜程 70 公厘以下、重量 2 公斤以下者除外)及夯土機等有顯著振動之作業			
9.暴露於異常氣壓之工作(依異常氣壓危害預防標準之 定義)			
10.從事礦場地下礦物試掘、採掘之作業			
11.從事起重機、人字臂起重桿之運轉作業			
12.從事動力捲揚機、動力運搬機及索道之運轉作業			
13.從事橡膠化合物及合成樹脂之滾輾作業			
14.其他：			
化學性危害			
1.暴露於依國家標準 CNS 15030 分類屬生殖毒性物質第 一級之作業環境(除職安法 30 條第 1 項第 5 款所列化學			☒

工作場所環境及作業危害辨識與評估

辦法第3條至
第5條危害

是

依評估結果區分風險等級

附表一

醫護人員告知評估結果及管理措施

育齡期
女性勞工

是

鉛作業

是

二級
管理以上

是

醫師面談指導
並採取措施

參考附錄一、三鑑別危害；
參考附表三進行分級

危害評估辨識
工作與個人危害

危害控制

危害分級與風險溝通

醫療適性評估
&工作調整

附表二、妊娠及分娩後未滿1年之勞工健康情形自我評估表

一、基本資料

姓名： 年齡：

單位/部門名稱： 職務：

目前班別：

☐ 妊娠週數 週；預產期 年 月 日

☐ 本次妊娠有無多胎情形：☐ 無 ☐ 有（多胞胎）

☐ 分娩後（分娩日期 年 月 日）

☐ 哺乳 ☐ 未哺乳

二、過去疾病史

☐ 無 ☐ 氣喘 ☐ 高血壓 ☐ 糖尿病 ☐ 心血管疾病 ☐ 蠶豆症

☐ 腎臟或泌尿系統疾病 ☐ 其他：

三、家族病史

☐ 無 ☐ 氣喘 ☐ 高血壓 ☐ 糖尿病 ☐ 心血管疾病 ☐ 蠶豆症

☐ 腎臟或泌尿系統疾病 ☐ 其他：

四、婦產科相關病史

1. 免疫狀況（曾接受疫苗注射或具有抗體）：

☐ B型肝炎 ☐ 水痘 ☐ MMR（麻疹-腮腺炎-德國麻疹）

健康風險；
紀錄

從事辦法第3條
至第5條工作

否

是

職安法第30條所
廣坑、鉛、異常氣
作業或處理弓形
、德國麻疹等工作
應予調離，其他工
友環境及作業風險
等級適性配工

否

母性健康保護措施推動之流程

醫療適性評估&工作調整

參與人員:妊娠&產後未滿一年女性勞工 &廠醫護

附表二、妊娠及分娩後未滿 1 年之勞工健康情形自我評估表

一、基本資料	
姓名：	年齡：
單位/部門名稱：	職務：
目前班別：	
☐ 妊娠週數_____週；預產期____年____月____日	
☐ 本次妊娠有無多胎情形： ☐ 無 ☐ 有（多胞胎）	
☐ 分娩後（分娩日期____年____月____日）	
☐ 哺乳 ☐ 未哺乳	
二、過去疾病史	
☐ 無 ☐ 氣喘 ☐ 高血壓 ☐ 糖尿病 ☐ 心血管疾病 ☐ 蠱豆症	
☐ 腎臟或泌尿系統疾病 ☐ 其他：	
三、家族病史	
☐ 無 ☐ 氣喘 ☐ 高血壓 ☐ 糖尿病 ☐ 心血管疾病 ☐ 蠱豆症	
☐ 腎臟或泌尿系統疾病 ☐ 其他：	
四、婦產科相關病史	
1. 免疫狀況（曾接受疫苗注射或具有抗體）： ☐ B 型肝炎 ☐ 水痘 ☐ MMR (麻疹-腮腺炎-德國麻疹)	
2. 生產史：懷孕次數____次，生產次數____次，流產次數____次	
3. 生產方式：自然產____次，剖腹產____次， 併發症： ☐ 否 ☐ 是：	
4. 過去懷孕病史： ☐ 無 ☐ 先天性子宮異常 ☐ 子宮肌瘤 ☐ 子宮頸手術病史 ☐ 曾有第 2 孕期 (14 週) 以上之流產 ☐ 早產 (懷孕未滿 37 週之生產) 史	
5. 其他：	
五、妊娠及分娩後風險因子評估	
☐ 無下列各種風險情形	
☐ 沒有規律產檢	
☐ 抽菸 ☐ 喝酒 ☐ 藥物，請敘明：	
☐ 年齡 (未滿 18 歲或大於 40 歲) ☐ 生活環境存在風險因素 (例如熱、空氣汙染)	
☐ 孕前體重未滿 45 公斤、身高未滿 150 公分	

附表一、作業場所危害評估及母性健康保護採行措施表

一、作業場所基本資料

部門名稱：

附錄一、作業場所危害評估概況參考例

單位原本之作業危害評估表 +/-母性保護勞工自填之作業 危害評估表

物理性危害

- | | | | |
|--|--|--|--|
| 1. 工作用階梯高度超過 1.8 公尺 | | | |
| 2. 作業場所可能有遭遇物品掉落或移動性物品造成衝擊
衝撞 (例如固定物無防震設計) | | | |
| 3. 暴露於有害輻射散布場所之工作 (依游離輻射防護安全
標準之定義) | | | |
| 4. 暴露於噪音作業環境 (TWA ≥ 85dB) | | | |
| 5. 暴露於高溫作業之環境 (依高溫作業勞工作息時間標準
之定義) | | | |
| 6. 從事高溫礦物或礦渣之澆注、裝卸、搬運、清除等作
業 | | | |
| 7. 暴露於溫度明顯變動，致有極大溫差之作業環境 | | | |
| 8. 從事鑿岩機、鏈鋸、鉚釘機 (衝程 70 公厘以下、重量
2 公斤以下者除外) 及夯土機等有顯著振動之作業 | | | |
| 9. 暴露於異常氣壓之工作 (依異常氣壓危害預防標準之
定義) | | | |
| 10. 從事礦場地下礦物試掘、採掘之作業 | | | |
| 11. 從事起重機、人字臂起重桿之運轉作業 | | | |
| 12. 從事動力捲揚機、動力運搬機及索道之運轉作業 | | | |
| 13. 從事橡膠化合物及合成樹脂之滾輾作業 | | | |
| 14. 其他： | | | |

化學性危害

- | | | | |
|--|--|--|--|
| 1. 暴露於依國家標準 CNS 15030 分類屬生殖毒性物質第
一級之作業環境 (除職安法 30 條第 1 項第 5 款所列化學 | | | |
|--|--|--|--|

母性健康保護措施推動之流程

醫療適性評估&工作調整

參與人員:妊娠&產後未滿一年女性勞工&廠醫護

附表四、妊娠及分娩後未滿1年勞工之工作適性安排建議表

一、基本資料	
姓名：	年齡：
☐ 妊娠週數_____週；預產期____年____月____日	
☐ 分娩後（分娩日期____年____月____日）	
☐ 哺乳 ☐ 未哺乳	
☐ 身高：____公分； 體重：____公斤； BMI：__；血壓：____mmHg	
☐ 工作職稱/內容：	
二、健康問題及工作適性安排建議	
1. 健康問題	
☐ 無，大致正常	
☐ 有，請敘明診斷或不適症狀	
2. 管理分級	
☐ 第一級管理（所從事工作或健康問題，無害母體、胎兒）	
☐ 第二級管理（所從事工作或健康問題，可能影響母體健康）	
☐ 第三級管理（所從事工作或健康問題，會危害母體健康）	
3. 工作適性安排建議	
☐ 可繼續從事目前工作	
☐ 可繼續從事工作，但須考量下列條件限制：	
☐ (1) 變更工作場所：	
☐ (2) 變更職務：	
☐ (3) 縮減職務量：	
☐ 縮減工作時間：	
☐ 縮減業務量：	
☐ (4) 限制加班（不得超過_____小時／天）	
☐ (5) 周末或假日之工作限制（每月_____次）	
☐ (6) 出差之限制（每月_____次）	
☐ (7) 夜班工作之限制（輪班工作者）（每月_____次）	
☐ 不可繼續工作，宜休養（休養期間：敘明時間_____）	
☐ 不可繼續工作，需住院觀察	
☐ 其他具體之工作調整或生活建議	
（包括工作調整或異動、追蹤或職場對應方法、飲食等詳細之建議內容：_____）	
醫師（含醫師字號）：_____ 執行日期：_____年____月____日	



醫療適性評估會談

附錄二、母性健康保護面談紀錄參考例

一、基本資料	
姓名：	年齡：
二、面談時程	
☐ 妊娠中(妊娠_____週)	
☐ 生產後(產後_____月)	
☐ 從事鉛作業之育齡期女性勞工，屬第二級或第三級管理	
三、工作環境危害及健康問題	
(一) 工作環境危害(參閱附表一)：	
☐ 第一級管理 ☐ 第二級管理 ☐ 第三級管理	
(二) 健康問題(保護期間可參考附表二)：	
☐ 無，大致正常	
☐ 有，採取第四項措施	
四、採取措施	
☐ 衛教指導	
☐ 從事鉛作業之育齡期女性勞工，屬第二級或第三級管理者注意事項之指導	
☐ 妊娠期間注意事項之指導	
☐ 產後恢復或哺乳期間注意事項之指導	
☐ 健康狀況有異常，需轉介專科醫師進一步健康評估或診斷，再由醫師適性評估：(請說明)_____	
☐ 醫師適性評估及工作調整建議(請填附表四)	
☐ 定期追蹤管理與評估	
☐ 其他：(請說明)_____	
五、工作適性安排意願同意書	
本人_____已於_____年____月____日與_____面談，並已清楚所處作業環境對健康之影響，及公司所採取之措施，本人同意接受下述之建議：	
☐ 維持原工作 ☐ 調整職務 ☐ 調整工作時間 ☐ 變更工作場所 ☐ 其他	
勞工簽名：_____	日期：_____年____月____日

面談之醫師或護理人員簽名：

日期：_____年____月____日

TAKE HOME MESSAGE

臨場服務的 **STEPS**

工廠的危害辨識&風險評估

辨識



化學性危害
物理性危害
生物性危害
人因工程危害
健康檢查異常追蹤
四大計畫預防



評估

分類
分級
量化
比較



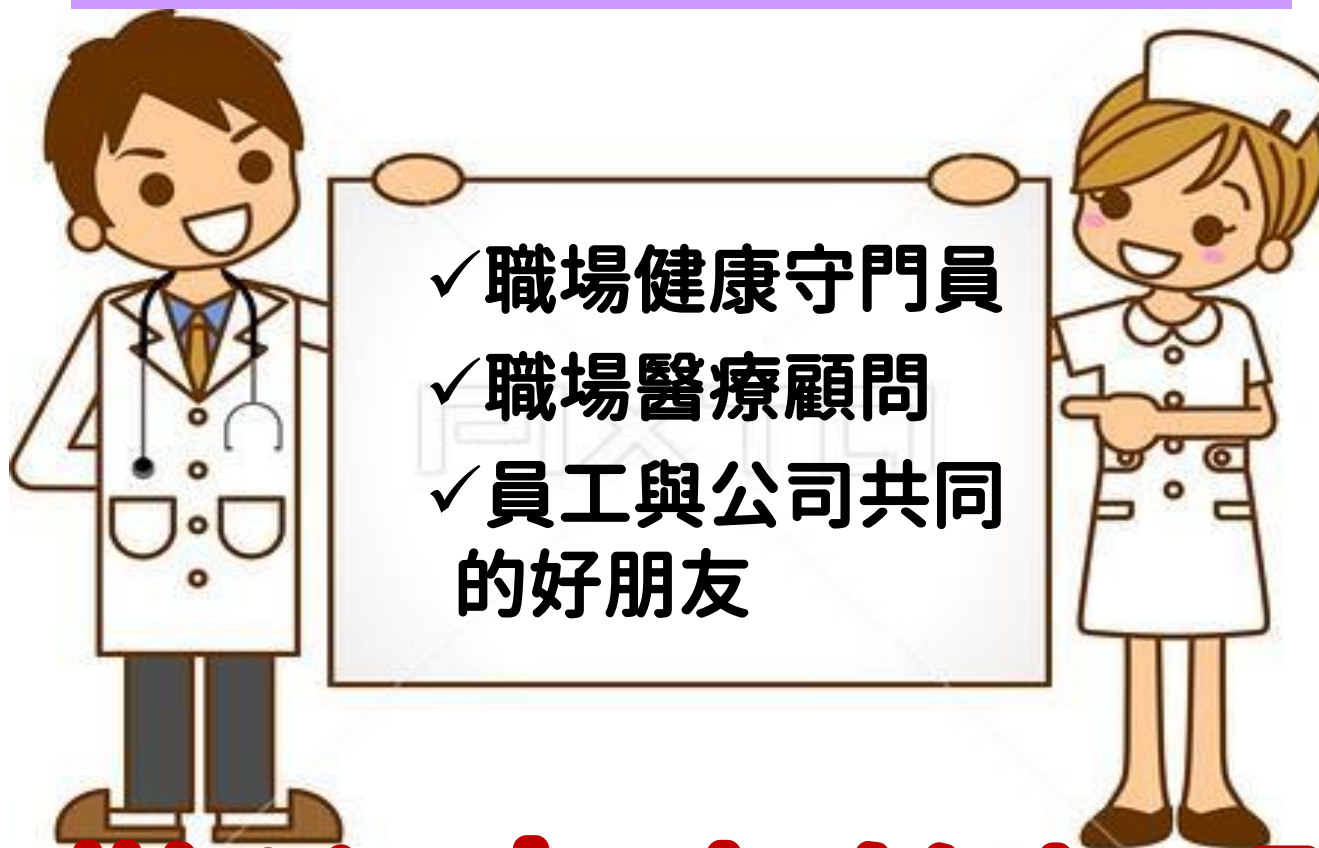
控制

工程控制
行政管理
個人防護具
健康指導衛教





職場健康服務團隊



歡迎大家的加入